

Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) **EP 0 699 524 A2**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:  
06.03.1996 Patentblatt 1996/10

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: **B41F 13/008**, B41F 13/004

(21) Anmeldenummer: 95113017.8

(22) Anmeldetag: 18.08.1995

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
CH DE FR GB LI

(30) Priorität: 30.08.1994 DE 4430693

(71) Anmelder: **M.A.N.-ROLAND Druckmaschinen  
Aktiengesellschaft**  
D-63012 Offenbach (DE)

(72) Erfinder:  
• Hajek, Josef  
D-86316 Friedberg (DE)

• Königer, Johann  
D-86153 Augsburg (DE)  
• Schramm, Michael  
D-86447 Aindling (DE)  
• Gröbner, Peter  
D-86153 Augsburg (DE)

(74) Vertreter: Schober, Stefan  
MAN Roland Druckmaschinen AG,  
Postfach 10 00 96  
D-86135 Augsburg (DE)

(54) **Offsetdruckmaschine**

(57) Die Erfindung betrifft den Antrieb einer Druckmaschine. Zylinder und Funktionsgruppen sollen mit geringem technischem Aufwand angetrieben werden. Hierzu werden bei einer Druckeinheit beispielsweise sämtliche Formzylinder (1.1, 1.2) von jeweils einem separaten Elektromotor (7) angetrieben und stehen miteinander nicht in mechanischer Antriebsverbindung.

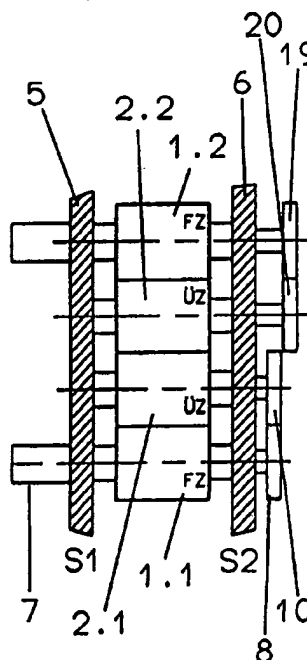


Fig.15

EP 0 699 524 A2

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft Antriebe und Antriebsverfahren für Zylinder und Funktionsgruppen von Offsetdruckmaschinen

Offsetdruckmaschinen weisen üblicherweise eine Längswelle auf, die von einem oder mehreren Elektromotoren angetrieben wird (DE 42 19 969 A1). Von dieser Längswelle zweigen über Getriebe und Kupplungen Antriebswellen ab, mit denen auf die Druckeinheiten, Abrollungen, Falzeinheiten und Funktionsgruppen, wie beispielsweise Zug- und Überführwalzen, Trichterwalzen, Schneidwalzen, Kühlwerke, getrieben wird. Die Getriebe enthalten meist weitere Kupplungen und Zahnräder. Der Antrieb ist also technisch sehr aufwendig und kostspielig.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, bei einer Offsetdruckmaschine Zylinder und Funktionsgruppen mit geringem technischen Aufwand anzutreiben und hierfür Verfahren und Vorrichtungen zu schaffen.

Die Aufgabe wird durch die Merkmale der unabhängigen Ansprüche gelöst. Mit dem Einzelmotorantrieb können Wellen, Getriebe, Kupplungen und Zahnräder entfallen. Zusätzlich entfallen für die oben genannten Bauteile die elektrischen Überwachungseinrichtungen.

Weitere Vorteile und Merkmale ergeben sich aus den Unteransprüchen in Verbindung mit der Beschreibung.

Die Erfindung soll nachfolgend an einigen Ausführungsbeispielen näher erläutert werden. In den zugehörigen Zeichnungen zeigt schematisch:

Fig. 1 bis 4  
verschiedene Druckeinheiten mit Antrieben in der Seitenansicht,

Fig. 5  
die Draufsicht der Druckeinheit nach Fig. 1,

Fig. 6 bis 9  
verschiedene Druckwerksbrücken mit Antrieben,

Fig. 10  
die Draufsicht der Druckwerksbrücke nach Fig. 6,

Fig. 11 bis 14 und 16 bis 19  
weitere Varianten von Antrieben,

Fig. 15  
die Draufsicht der Druckeinheit nach Fig. 11,

Fig. 20  
die Draufsicht der Druckeinheit nach Fig. 16,

Fig. 21 und 21.1  
eine Druckmaschine mit Funktionsgruppen,

Fig. 22 und 22.1  
jeweils eine Falzeinheit mit Funktionsgruppen,

Fig. 23  
eine Vorrichtung zur Farbregisterverstellung der Druckformen eines Formzylinders,

5 Fig. 24  
eine Vorrichtung zur Farbregisterverstellung von Druckstelle zu Druckstelle,

Fig. 25  
10 eine Vorrichtung zur Schnittregisterverstellung,

Fig. 26  
eine Vorrichtung zur Einstellung der Plattenwechselposition,

15 Fig. 27  
den Antrieb eines Farb- und Feuchtwerkes in der Seitenansicht,

20 Fig. 28  
eine weitere Variante des Antriebs eines Farb- und Feuchtwerkes,

Fig. 30  
25 die Ansicht der Reibzylinder aus Fig. 29,

Fig. 31  
die Anordnung eines Elektromotors an einem Formzylinder,

30 Fig. 32  
eine weitere Variante der Anordnung eines Elektromotors,

35 Fig. 33  
eine dritte Variante der Anordnung eines Elektromotors,

Fig. 34  
40 die Ansicht Y aus Fig. 33.

In den Figuren 1 bis 4 sind Druckeinheiten dargestellt, die von jeweils einem separaten, winkeligeregelten Elektromotor angetrieben werden. In Fig. 1 enthält die Druckeinheit zwei von jeweils einem Formzylinder 1.1, 1.2 und einem Übertragungszyylinder 2.1, 2.2 gebildete Druckwerke 3, 4. Jeder Form- und Übertragungszyylinder 1.1, 1.2, 2.1, 2.2 ist mit seinen Zapfen in Seitenwänden 5, 6 gelagert (Fig. 5). Auf der bedienseitigen Seitenwand 5 ist ein winkeligeregelter Elektromotor 7 angeordnet, der den Formzylinder 1.1 antreibt. Über die Ausbildung dieser Antriebsverbindung werden später Aussagen gemacht. Die in der Seitenwand 6 gelagerten Zapfen tragen jeweils ein Stirnrad 8 bis 11, mit dem die Zylinder 1.1, 1.2, 2.1, 2.2 mit dem jeweils benachbarten Zylinder in Antriebsverbindung stehen. Somit werden vom Elektromotor 7 (in Fig. 1 folgend symbolisch durch Schraffur dargestellt) alle vier Zylinder angetrieben.

In Fig. 2 ist die in Fig. 1 dargestellte Druckeinheit um das Druckwerk 12 mit dem Formzylinder 1.3 und dem

Übertragungszyylinder 2.3 ergänzt. Das Druckwerk 12 ist an das Druckwerk 4 angesetzt, wobei, nicht dargestellt, die antriebsseitigen Zapfen ebenfalls Stirnräder tragen und das Stirnrad des Übertragungszyinders 2.3 mit dem Stirnrad 11 des Übertragungszyinders 2.2 in Eingriff steht.

Über diese Stirnräder 8 bis 11 stehen also alle Zylinder mit dem Formzylinder 1.1 in Antriebsverbindung und werden vom Elektromotor 7 angetrieben.

In Fig. 3 sind zu den Druckwerken 3, 4 gemäß Fig. 1 die zusammenarbeitenden Druckwerke 13, 14 mit den Formzylindern 1.4, 1.5 und den Übertragungszyindern 2.4, 2.5 hinzugekommen. Nicht dargestellt trägt jeder antriebsseitige Zapfen der Zylinder 1.4, 1.5, 2.4, 2.5 ein Stirnrad, mit dem die Zylinder untereinander in Eingriff stehen. Weiterhin steht das Stirnrad 11 des Übertragungszyinders 2.2. Über eine Räderkette 15 mit dem Stirnrad des Übertragungszyinders 2.5 in Antriebsverbindung, so daß sämtliche Zylinder vom Elektromotor 7 angetrieben werden.

Die Druckeinheit gemäß Fig. 4 ist gegenüber Fig. 3 noch um einen Satellitenzylinder 16 ergänzt. Dieser trägt am antriebsseitigen Zapfen, nicht dargestellt, ein Stirnrad. Auf letzteres sowie auf das Stirnrad des Formzylinders 1.4 treibt eine vom Stirnrad 8 des Formzylinders 1.1 ausgehende Räderkette 17, so daß alle Zylinder der Druckeinheit vom Elektromotor 7 angetrieben werden.

Bei den folgenden Figuren 6 bis 20 werden bei wiederkehrenden räumlichen Anordnungen von Zylindern und Druckwerken aus den beschriebenen Figuren 1 bis 5 der Einfachheit halber deren Positionsnummern wieder verwendet, ungeachtet etwaiger baulicher Unterschiede. Die Figuren 6, 7 und 10 zeigen Brücken, d. h. Teile von Druckeinheiten, die mit den in den Figuren 1, 2 und 5 beschriebenen Druckeinheiten übereinstimmen und deshalb nicht nochmals näher erläutert werden.

In Fig. 8 ist gegenüber Fig. 3 die Räderkette 15 entfallen. Die entstehende untere Druckwerkbrücke (Doppeldruckwerk) mit den Formzylindern 1.1 und 1.2 und den Übertragungszyindern 2.1 und 2.2 wird in gleicher Art, wie bei den Figuren 6 und 7 angetrieben. Die entstehende obere Druckwerkbrücke mit den Formzylindern 1.4, 1.5 und den Übertragungszyindern 2.4, 2.5 wird von einem winkelgeregelten Elektromotor 7 angetrieben, der am Formzylinder 1.4 angreift. Letzterer treibt über nicht dargestellte Stirnräder auf den Zapfen der Zylinder 1.4, 2.4, 2.5, 1.5 diese an.

Bei Fig. 9 ist der Sachverhalt ähnlich zur Fig. 8. Es wird lediglich noch vom Formzylinder 1.1 ein Satellitenzylinder 16 mittels der Räderkette 18 angetrieben. Gleich- oder verschiedenartige Druckwerkbrücken der Figuren 6 bis 9 können zu verschiedenen Druckeinheiten kombiniert werden. Dabei können auch die nachfolgend noch beschriebenen Antriebsfälle zur Anwendung kommen.

Bei den bisher beschriebenen Ausführungsbeispielen kann auch jeder andere Form-, Übertragungs- oder der Satellitenzylinder vom Elektromotor angetrieben werden.

Das in Fig. 11 gezeigte Doppeldruckwerk enthält die Druckwerke 3, 4 mit jeweils einem Formzylinder 1.1, 1.2 und einem Übertragungszyylinder 2.1, 2.2. Diese Zylinder sind gleichermaßen in Seitenwänden 5, 6 gelagert (Fig. 15), wie bei den Figuren 1 und 6. Es wird jedoch jedes Druckwerk 3, 4 von einem eigenen winkelgeregelten Elektromotor 7 angetrieben, und zwar wird jeweils der Formzylinder 1.1 bzw. 1.2 angetrieben. Die antriebsseitigen Zapfen der Formzylinder 1.1, 1.2 tragen jeweils ein Stirnrad 8, 19, mit dem sie mit jeweils einem Stirnrad 10, 20 auf den Zapfen der Übertragungszyylinder 2.1, 2.2 kämmen. Die Stirnräder 8, 10 und 19, 20 liegen in zwei verschiedenen Ebenen, da die Übertragungszyylinder 2.1, 2.2 nicht miteinander in Antriebsverbindung stehen dürfen. An den bedienseitigen Zapfen der Formzylinder 1.1, 1.2 greift jeweils ein winkelgeregelter Elektromotor 7 an und treibt die Druckwerke 3, 4 an.

Bei den bisherigen und noch folgenden Ausführungsbeispielen treiben die Elektromotoren jeweils die Formzylinder an. Statt dessen ist es auch möglich, die Übertragungszyylinder anzutreiben. Als solches Beispiel treiben bei der Druckeinheit gemäß Fig. 12 die Elektromotoren 7 jeweils den Übertragungszyylinder 2.1, 2.2, 2.3 der Druckwerke 3, 4, 12 an. Von diesen erfolgt dann mittels Stirnräder der Antrieb des jeweils zugehörigen Formzylinders 1.1, 1.2, 1.3. Analog zu Fig. 15 dürfen die Stirnräder des Druckwerks 4 und des Druckwerks 3 nicht in einer Ebene liegen, ebenso nicht die Stirnräder der Druckwerke 4 und 12.

Bei der Druckeinheit gemäß Fig. 13 werden die Formzylinder 1.1, 1.2, 1.4, 1.5 der Druckwerke 3, 4, 13, 14 von jeweils einem winkelgeregelten Elektromotor 7 angetrieben. Von diesen wird mittels Stirnräder der jeweils zugehörige Übertragungszyylinder 2.1, 2.2, 2.4, 2.5 angetrieben. Die Stirnradtriebe zusammenarbeitender Druckwerke liegen jeweils in zwei verschiedenen Ebenen.

Analog zu Fig. 13 erfolgt bei Fig. 14 der Antrieb der Druckwerke 3, 4, 13, 14. Zusätzlich wird der Satellitenzylinder 16 von einem separaten, winkelgeregelten Elektromotor 7 angetrieben.

Bei den Druckeinheiten gemäß den Figuren 16 bis 19 wird jeder Formzylinder 1.1 bis 1.5 und jeder Übertragungszyylinder 2.1 bis 2.5 und, soweit vorhanden, der Satellitenzylinder 16 von jeweils einem separaten, winkelgeregelten Elektromotor 7 angetrieben. Die Lagerung der Zylinder erfolgt wie bei den vorherigen Ausführungsbeispielen in den Seitenwänden 5, 6. Abweichend gegenüber den bisherigen Ausführungsbeispielen sind aber die Elektromotoren 7 jeweils am Zapfen der sogenannten Antriebsseite S2 angeordnet (Fig. 20). Ebenso könnten die Elektromotoren auch an den bedienseitigen Zapfen angebracht sein. Auch könnten bei den vorangegangenen Ausführungsbeispielen die Elektromotoren 7 an den antriebsseitigen Zapfen angebracht sein. Bei der Ausstattung eines jeden Druckwerkes mit einem eigenen Antriebsmotor (Fig. 11 bis 14) können die einzelnen Druckwerke abwicklungsgerecht gut zueinander abgestimmt angetrieben werden. Beim separaten Antrieb

eines jeden Zylinders (Figuren 16 bis 19) ist der abwicklungsgerechte Antrieb sogar zwischen Form- und Übertragungszylinder 1, 2 eines Druckwerkes möglich. Außerdem entfallen sämtliche Zahnradtriebe und die ansonsten dafür erforderlichen Schmierungen, Getriebekapselungen usw., wodurch enorme Kosteneinsparungen zu verzeichnen sind. Außerdem entfallen für gewünschte Druckwerksansteuerungen mechanische (und elektrische) Einrichtungen, da dies durch Drehrichtungsumkehr der antreibenden Motoren bewerkstelligt wird.

In den Ausführungsbeispielen enthält ein Druckwerk immer einen Form- und einen Übertragungszylinder und arbeitet mit einem ebensolchen Druckwerk im Gummi-Gummi-Prinzip oder mit einem Satellitenzylinder zusammen. Ein solches Druckwerk kann auch mit einem Gegendruckzylinder zu einem Dreizylinderdruckwerk ergänzt werden, wobei jeder Zylinder von einem separaten Elektromotor angetrieben wird oder nur ein Zylinder von einem Elektromotor angetrieben wird und die drei Zylinder über Zahnräder in Antriebsverbindung stehen.

Die Winkelregelung der Elektromotoren erfolgt mittels Rechner-Motorregelungen im Rahmen der Maschinensteuerung. Entsprechend sind die Motoren mit diesen Systemen verbunden. Die Regelungen sind aber nicht Gegenstand der Erfindung, so daß Darstellungen und Erklärungen hierzu nicht erfolgen.

Mit separaten Elektromotoren lassen sich vorteilhaft auch weitere Funktionsgruppen von Druckmaschinen antreiben. In Fig. 21 ist eine Druckmaschine in der Seitenansicht und in Fig. 22 eine Falzeinheit in der Ansicht mit derartigen Funktionsgruppen gezeigt. Die Druckmaschine gemäß Fig. 21 enthält vier Druckeinheiten 21 bis 24 und eine Falzeinheit 25. Die Druckeinheiten 23 und 24 ähneln antriebsmäßig der in Fig. 17 gezeigten Druckeinheit, die Druckeinheiten 21 und 22 ähneln der in Fig. 18 gezeigten. Die Antriebsmotoren der Zylinder wie auch der nachfolgend noch beschriebenen Funktionsgruppen sind symbolisch mit einem "M" oder Schraffur gekennzeichnet. Die in Fig. 22 gezeigte Falzeinheit enthält die Falzwerke 26 und 27. In Fig. 21 sind die Einzugwerke 28, die Kühlwalzen 29, die Schneidwalzen 30 und die Trichterwalzen 31 von jeweils einem separaten, winkelgeregelten Elektromotor 33.1 bis 33.5 angetrieben. Die Elektromotoren treiben dabei indirekt über Riemen die Zylinder dieser Funktionsgruppen an. Fig. 21.1 zeigt die gleiche Druckmaschine, wobei jeder Zylinder dieser Funktionsgruppen direkt von einem Motor angetrieben wird.

In Fig. 22 werden die Trichterwalzen 31 und die Zug- und Überführwalzen 32 von jeweils einem separaten, winkelgeregelten Elektromotor direkt angetrieben. Auch die beiden Falzwerke 26 und 27 besitzen jeweils einen separaten, winkelgeregelten Motor, der jeweils einen Falzzylinder, hier den Messerzylinder 143, 144, direkt antreibt. Mit diesem Zylinder stehen die anderen Falzzylinder über auf ihren Zapfen angeordneten Stirnrädern in Eingriff.

Bei der Falzeinheit gemäß Fig. 22.1 werden die Trichterwalzen 31 und die Zug- und Überführwalzen 32 von jeweils einem gemeinsamen Motor indirekt über einen Zahnriemen angetrieben. Auch das einzige Falzwerk 27.1 wird von einem separaten, winkelgeregelten Elektromotor angetrieben. Der Antrieb erfolgt indirekt mittels Riementriebes auf beispielsweise den Punkturn-Falzmesser-Zylinder 145. Mit diesem stehen die anderen Falzzylinder mit ihren Zylinderrädern in Antriebsverbindung. Mit diesen Elektromotoren ist eine feinfühlige Einstellung der Drehzahl der angetriebenen Zylinder möglich. Bei Gruppen mit Voreilungsregelung ist dann auch entsprechend feinfühlig die Bahnspannung einstellbar. Auch ergeben sich große Kostenvorteile durch den Entfall der für derartige Antriebe bisher üblichen PIV-Getriebe.

Der direkt auf einen Formzylinder treibende separate Elektromotor ist auch vorteilhaft als Stellglied für die Farbregisterverstellung nutzbar. Fig. 23 zeigt eine Vorrichtung zur Farbregisterverstellung bei einem Doppeldruckwerk mit den Druckwerken 34 und 35, die jeweils einen Formzylinder 36, 38 und einen Übertragungszylinder 37, 39 enthalten. Die Vorrichtung wird anhand des Formzylinders 38 beschrieben, der am Umfang zwei Druckformen trägt. Der den Formzylinder 38 antreibende Elektromotor 40 wird von einer Rechner-Motorregelung 41 winkelgeregelt. Weiterhin wird ein Stellungsgeber 42 des Druckwerkes 35 und ein die Registermarken auf der das Druckwerk 35 verlassenden Bahn 43 abtastender Meßwertgeber 44 auf eine Vergleichseinrichtung 45 geschaltet, deren Ausgang auf den Eingang der Rechner-Motorregelung 41 geführt ist. Der Meßwertgeber 44 tastet die vom Druckwerk 35 auf die Bahn 43 gedruckten Registermarken ab und ermittelt so die Position der beiden Bilder, die pro Umdrehung des Formzylinders gedruckt werden. Mit dem Signal des Stellungsgebers 42 wird in der Vergleichseinrichtung 45 der Bezug zur Umdrehung des Formzylinders 38 hergestellt. Bei einer versetzten Anordnung eines Druckbildes in Umfangsrichtung zum halben Umfang des Formzylinders, d. h. bei einer vom halben Umfang abweichenden Anordnung des Druckbildes, wird der Formzylinder 38 vor dem Drucken in diesem Bereich mit einer ausgleichenden Vor- oder Nacheilung betrieben. Dies wird mittels der Rechner-Motorregelung entsprechend dem Ausgangssignal der Vergleichseinrichtung 45 bewerkstelligt. Hiermit können beispielsweise Kopierfehler oder Montagefehler der Druckform ausgeglichen werden. Unter Inkaufnahme gewisser Abstriche an die Passerqualität am Druckanfang kann die Beschleunigungs- oder Verzögerungsphase auch bis in diesen Bereich ausgedehnt werden, wodurch der Elektromotor mit niedrigerer Leistung dimensioniert werden kann.

Die in Fig. 24 gezeigte Vorrichtung dient der Regelung des Umfangsregisters zwischen zwei Druckstellen, hier zwischen Druckwerk 46 und 47. Die von diesen Druckwerken 46, 47 auf die Bahn 48 gedruckten Passermarken werden von Meßwertgebern 49, 50 abgetastet. Die Signale der Meßwertgeber 49, 50 werden in die Ver-

gleichseinrichtung 51 geleitet. Diese gibt das Vergleichsergebnis an die Rechner-Motorregelung 52. Diese regelt die Drehzahl des den Formzylinder 53 des Druckwerkes 47 antreibenden Elektromotors 54. Je nach erforderlicher Passeränderung zum Druckbild des Druckwerkes 46 wird der Elektromotor 54 mit Vor- oder Nacheilung betrieben. Falls auch der Übertragungszyylinder 55 von einem separaten Elektromotor angetrieben wird, wird auch dieser bei einer Passerkorrektur vorteilhaft hinsichtlich seiner Drehzahl korrigiert. Die Vorrichtung ist entsprechend der Anzahl der zu kontrollierenden Passer entsprechend vielfach oder entsprechend voll erweitert anzuwenden. Mit der Vorrichtung können die traditionellen kostspieligen mechanischen Getriebe z. B. Schieberäder, zur Umfangsregistervorstellung der Formzylinder eingespart werden.

Dank des Einzelantriebes der Druckwerke können auch unterschiedliche Papierwege zwischen verschiedenen Druckeinheiten ohne das Erfordernis zusätzlicher Einrichtungen zur Längenregulierung gefahren werden. Bei der in Fig. 21 gezeigten Druckmaschine beispielsweise kann die Bahn 55 von der Druckeinheit 23 entweder zur Druckeinheit 21 oder auf dem gestrichelt gezeichneten Weg zur Druckeinheit 22 geführt werden. Entsprechend dem unterschiedlichen Weg werden die Druckwerke der Druckeinheiten 21 und 22 mittels ihrer Antriebsmotoren in die erforderliche Position gefahren. Hierzu ist die Rechner-Motorregelung 56 der Elektromotoren eingangsseitig mit einer Rechen- und Speichereinheit 57 verbunden, in der die erforderlichen Zylinderpositionen abgespeichert sind. Diese werden je nach Bahnlauf der Rechner-Motorregelung 56 vorgegeben, die die Form- und Übertragungszyylinder durch entsprechende Ansteuerung ihrer Elektromotoren in die erforderlichen Positionen fährt.

Außerdem enthält die Rechen- und Speichereinheit 57 für die möglichen Bahnläufe die Zylinderpositionen der Druckwerke für das Schnittregister gespeichert. Zur Schnittregistereinstellung werden entsprechend der gewählten Produktionskonfiguration der Rechner-Motorregelung 56 die erforderlichen Zylinderpositionen vorgegeben. Entsprechend der Vorgabe verstellt die Rechner-Motorregelung 56 die Antriebsmotore aller die Bahn 55 bedruckenden Druckwerke. Das Schnittregister zum Schnitt im Falzwerk wird also über die Zylinderpositionen aller am Druck beteiligten Druckwerke eingestellt. Es entfallen damit die bisher üblichen, kostenaufwendigen Linearregistereinrichtungen. Lediglich für den Wendestrang ist noch eine derartige Längenregulierung notwendig. Die die Zylinderpositionen für das Schnittregister enthaltende Rechen- und Speichereinheit kann auch auf die Rechner-Motorregelung 66 der in Fig. 25 gezeigten, nachfolgend beschriebenen Vorrichtung geführt sein, wobei diese Vorrichtung dann sowohl der Schnittregisterregelung als auch -vorstellung dient.

Dank den separaten Antrieben der Druckwerke können auch unter Entfall bisher üblicher Verbindungselemente, wie Synchronwellen, Kupplungen, Getriebe und

Positioniereinrichtungen, Druckmaschinenverbände variabel zusammengestellt werden. Über ein entsprechendes Steuerungsprogramm können z. B. die gemäß Figur 21 der Falzeinheit 25 zugeschalteten Druckeinheiten 21, 22, 23 oder einige dieser Druckeinheiten auch einer nicht dargestellten anderen Falzeinheit zugeordnet werden.

Fig. 25 zeigt eine Vorrichtung zur Schnittregisterregelung. Es bedrucken beispielsweise die Druckwerke 58 bis 61 eine Bahn 62. Ein Meßwertgeber 63 tastet eine mitgedruckte Registermarke ab. Der Meßwertgeber 63 sowie der Stellungsgeber 64 eines Elektromotors einer durchfahrenen Druckeinheit, vorteilhaft der ersten durchfahrenen Druckeinheit 59, sind auf die Eingänge einer Vergleichseinrichtung 65 geschaltet, die ausgangsseitig mit dem Eingang der Rechner-Motorregelung der Elektromotoren der Druckwerke 58 bis 61 verbunden ist. Ein in der Vergleichseinrichtung 65 ermittelter Registerfehler wird durch voreilenden bzw. nacheilenden Antrieb der die Bahn 62 bedruckenden Druckwerke 58 bis 61 durch entsprechende Ansteuerung ihrer Elektromotoren mittels der Rechner-Motorregelung 66 ausgeregelt.

Fig. 26 zeigt eine Vorrichtung, mit Hilfe derer die Formzylinder in eine für den Formwechsel geeignete Stellung gefahren werden. Die Druckeinheit des Ausführungsbeispiels enthält zwei Druckwerke 67, 68 mit jeweils einem Formzylinder 69, 70 und einem Übertragungszyylinder 71, 72. Die Antriebsmotoren der Druckwerke 67, 68, die hier beispielsweise die Übertragungszyylinder 71, 72 antreiben, stehen mit einer Rechner-Motorregelung 73 in Verbindung, die von einer Rechen- und Speichereinheit 74 gespeist wird. In der Rechen- und Speichereinheit 74 sind die Zylinderpositionen der Formzylinder 69, 70 für den Druckformwechsel abgespeichert. Diese Positionen werden der Rechner-Motorregelung 73 vorgegeben, die die Elektromotoren der Druckwerke 69, 70 derart ansteuert, daß die Spanngruben 75, 76 der Formzylinder 69, 70 auf kürzestem Wege in die Plattenwechselposition gefahren werden. Dabei ist es ebenso wie bei den vorherigen Ausführungsbeispielen gleichgültig, ob bei einem Druckwerk der Übertragungs- oder der Formzylinder oder beide Zylinder angetrieben werden. Mit Hilfe dieser Vorrichtung entfällt das bisher übliche zeitaufwendige einzelne Auskuppeln der Druckwerke, das anschließende Positionieren der Druckwerke und deren Einkuppeln nach dem Druckformwechseln.

Vorteilhaft werden auch die Reibzylinder von Farb- und Feuchtwerken mit separaten Antrieben angetrieben. Fig. 27 zeigt ein Druckwerk mit einem Übertragungszyylinder 77.1 und einem Formzylinder 78.1, wobei an letzterem ein Farbwerk 79.1 und eine Feuchtwerk 80.1 angeordnet sind. Das Farbwerk 79.1 enthält u. a. die Farbreibzylinder 81.1 und 82.1, und das Feuchtwerk 80.1 den Feuchtreibzylinder 83.1. Jeder Reibzylinder 81.1, 82.1, 83.1 trägt ein Stirnrad 84.1, 85.1, 86.1, die allesamt mit einem Zentralrad 87 in Eingriff stehen. Das Zentralrad 87 wird von einem winkeligeregelten Elektro-

motor 88 angetrieben. Im Ausführungsbeispiel befindet sich das Zentralrad 87, nicht dargestellt, auf dem Rotorzapfen des Elektromotors 88. Ebenso könnte der Elektromotor aber auch neben dem Zentralrad 87 angeordnet sein und mit einem Ritzel in dieses eingreifen. Der Elektromotor 88 treibt also beide Farbreibzylinder 81.1, 82.1 und den Feuchtreibzylinder 83.1 an.

In Fig. 28 werden die Farbreibzylinder 81.2 und 82.2 von einem winkeligeregelten Elektromotor 89 angetrieben. Der Feuchtreibzylinder 83.2 des Feuchtwerkes 80.2 wird von einem winkeligeregelten Elektromotor 90 angetrieben. Der Elektromotor 89 treibt direkt auf den Farbreibzylinder 82.2. Dieser trägt ein Stirnrad 85.2, mit dem er über ein Zwischenrad 91 auf ein Stirnrad 84.2 des Farbreibzylinders 81.2 treibt.

Fig. 29 zeigt eine Antriebsvariante, wonach jeder Farbreibzylinder 81.3, 82.3 des Farbwerkes 79.3 und der Feuchtreibzylinder 83.3 des Feuchtwerkes 80.3 von einem separaten, winkeligeregelten Elektromotor 92, 93, 94 angetrieben wird. Bei diesem Antrieb des Farb- und Feuchtwerkes entfallen alle bisher hierfür üblichen Zahnäder.

Neben der vorteilhaften Regelbarkeit der Drehzahl der Farbreibzylinder beim Antrieb mittels separater, winkeligeregelter Elektromotoren ist außerdem die seitliche Verreibung günstig gestaltbar. Fig. 30 zeigt die Seitenansicht der Farb- und Feuchtreibzylinder 81.3, 82.3, 83.3, die in Seitenwänden 95, 96 gelagert sind. An jeweils einem Zapfen 97 bis 99 dieser Zylinder 81.3 bis 83.3, die vorteilhaft als Rotor der antreibenden Elektromotoren 92 bis 94 ausgebildet sind, greift z. B. ein Linearmotor 100 bis 102 an. Die winkeligeregelten Elektromotoren 92 bis 94 werden von einer Rechner-Motorsteuerung 103, angesteuert. Die Motorsteuerung 103 steuert vorteilhaft die Linearmotoren 100 bis 102 mit einem gleichen Bewegungsablauf. Vorteilhaft ist hierfür ein sinusförmiger Verlauf der Changierbewegung, wobei die Reiberhübe zueinander um  $120^\circ$  in der Phasenlage versetzt sind. Es wird dadurch ein Massenausgleich erzielt, wodurch die Anregung von Schwingungen quer zur Maschinenachse ausgeschaltet wird. Der Sollwert des axialen Hubes wird vorteilhaft wählbar vorgegeben. Die momentane Position der Farbreiber 81.3, 82.3, 83.3 wird der Motorsteuerung von Sensoren 140 bis 142 rückgemeldet. Günstig ist auch die Auslegung der Changiergeschwindigkeit linear proportional zur Geschwindigkeit der Druckmaschine.

Auch Kurzfarbwerke werden vorteilhaft mit separaten, beispielsweise winkeligeregelten Elektromotoren angetrieben. So können die Rasterwalze und die Farbauftragwalze gemeinsam von einem oder einzeln von jeweils einem Elektromotor angetrieben werden.

Für einen exakten Antrieb der Zylinder ist deren möglichst starre Kupplung mit dem Elektromotor wichtig. Nachfolgend werden konstruktive Ausführungsbeispiele hierfür gebracht. Fig. 31 zeigt einen Formzylinder 105, der mit seinen Zapfen 106, 107 in Seitenwänden 108, 109 der Druckmaschine lagert. Die Zapfen 106, 107 tragen Flansche 110, 111, mit denen sie an den Stirnseiten

des Zylinderkörpers angeschraubt sind. Der Zapfen 106 ist als Rotor 112 des den Formzylinder antreibenden Elektromotors 113 ausgebildet, d. h. er trägt an seinem verlängerten Ende die Elemente des Rotors. Der Stator 114 ist an der Seitenwand 108 befestigt. Am Zapfen 106 greift weiterhin eine Vorrichtung zur seitlichen Verschiebung des Formzylinders 105 für die Seitenregistrierstellung an. Beispielsweise kommt hierfür ein Linearmotor 115 zur Anwendung. Es könnte z. B. auch ein Motor in Verbindung mit einem seiner Drehbewegung in eine geradlinige Bewegung umformenden Getriebe eingesetzt werden. Der Verschiebebetrag Z des Seitenregisters ist dabei so bemessen, daß bei beidseitigem Abrücken der Zapfen 106, 107 um jeweils  $Z/2$  vom Formzylinderkörper dieser freigegeben wird und aus der Druckmaschine entnommen werden kann. Es ist sodann eine hülsenförmige Druckform des Formzylinders 105 wechselbar. In ähnlicher Art können auch Reibzylinder ausgeführt werden, wobei der Reiberhub zum Freilegen des Zylinderkörpers des Reibzylinders benutzt werden kann.

Fig. 32 zeigt den antriebsseitigen Teil eines Formzylinders 116, an dessen Zapfen 117 der Rotor 118 eines Elektromotors 119 stirnseitig angeschraubt ist. Der Stator 120 des Elektromotors 119 wird zusammen mit einer an ihm befestigten Büchse 121, die das Lager 122 des Formzylinders 116 enthält, in Lagerschilden 123, 124 aufgenommen.

Die Lagerschilde 123, 124 sind auseinanderfahbar und geben im auseinander gefahrenen Zustand eine Öffnung 125 der Seitenwand 126 der Druckmaschine frei. Durch die freigelegte Öffnung 125 ist dann eine hülsenförmige Druckform 139 hindurch auf den oder von dem Formzylinder 116 führbar. Die Kontur der hindurchgeführten Druckform 139 ist strichpunktiert angedeutet. Lösungen für die Ausführung und Betätigung der Lagerschilde 123, 124 sowie das Halten des Formzylinders 116 an seinem anderen Ende in der Schwebe bei freigelegter Öffnung 125 bietet der Stand der Technik, so daß darauf nicht näher eingegangen wird. Ebenso kann auch ein Übertragungszyylinder freigelegt werden, und die Motorgestaltung ist gleichermaßen bei Übertragungszyindern und anderen Zylindern von Druckmaschinen anwendbar. Vorteilhaft ist bei den gezeigten Ausführungsmöglichkeiten auch, daß eine unabhängige Vormontage von Rotor und Stator des Elektromotors durchgeführt werden kann.

Fig. 33 zeigt die Befestigung des Stators 127 eines Elektromotors 128 am Exzenterring 129 eines Drei-Ring-Lagers 130 eines in der Seitenwand 131 gelagerten Zylinders. Es kann sich hierbei beispielsweise um einen Übertragungszyylinder handeln, von dem nur der Zapfen 132 gezeigt ist. Durch Verdrehen des exzentrischen Laggerringes 129 kann beispielsweise die Drucken- und Druckabstellung erfolgen. Durch diese Befestigung des Stators 127 erfolgt vorteilhaft dessen Mitführung bei der An- und Abstellbewegung des Zapfens mitsamt dem auf ihm befestigten Rotor 133. Im einzelnen ist der Stator 127 an einem Flansch 134 befestigt

der am Lagerring 129 angeschraubt ist. Der Flansch 134 wird mit Niederhaltern 135 an der Seitenwand 131 axial fixiert und nimmt das Kippmoment aus der Gewichtskraft des Stators auf. Die Betätigung des Lagerrings 129 ist in Fig. 34 gezeigt. Der Lagerring 129 trägt eine Habe 136, an der der Druckan- und -abstellmechanismus, beispielsweise ein Hebel 137, angreift. In der Druckanstellung schlägt der Lagerring 129 vorteilhaft an einem gestellfesten, günstigerweise einstellbaren Anschlag 138 an und nimmt so, die entsprechende Drehrichtung des Zylinders vorausgesetzt, das Gegenmoment des Stators 127 auf. Bei anderer Drehrichtung des Zylinders nimmt der kräftig dimensionierte Druckan- und abstellmechanismus das Gegenmoment auf. Vorteilhaft ist die Zylinderlagerung spleißfrei ausgeführt.

In den Ausführungsbeispielen kommen winkeligeregelte Elektromotoren für den Antrieb der Zylinder und Funktionsgruppen zum Einsatz. Unter Benutzung der Erfindung können bei Antriebsfällen mit nicht zu hohen Anforderungen an den Gleichlauf, wie Antrieb von Bahnzugelementen und Reibzylindern, auch drehzahl- oder momentgeregelte Elektromotoren zur Anwendung kommen. Auch die angewandten Rechner-Motorregelungen können von Fall zu Fall durch andere Motorregelungen realisiert werden.

#### Patentansprüche

1. Offsetdruckmaschine mit mindestens einer Druckeinheit mit mindestens einem Form- und einem Übertragungszyylinder sowie mit mindestens einer Falzeinheit und einem Antrieb, dadurch gekennzeichnet, daß pro Druckeinheit wenigstens einer dieser Zylinder mit einem separaten Elektromotor (7) in Antriebsverbindung steht und dieser Zylinder (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) mit einem wahlweise weiteren, von einem separaten Elektromotor direkt oder indirekt angetriebenen Zylinder (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) nicht in mechanischer Antriebsverbindung steht.
2. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei einer Druckeinheit mit mehreren zusammenwirkenden Druckwerken (3, 4, 12, 13, 14) ein Form- oder Übertragungszyylinder (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) von einem Elektromotor (7) angetrieben wird und dieser Zylinder über Stirnräder (8 bis 11, 15, 17) mit den weiteren Form- und Übertragungszyindern (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) und wahlweise einem Satellitzylinder (16) in Antriebsverbindung steht.
3. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei einer Druckwerksbrücke einer Druckeinheit ein Form- oder Übertragungszyylinder (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) von einem Elektromotor (7) angetrieben wird und dieser Zylinder (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) über Stirnräder (8 bis 11) mit den weiteren Form- und Übertragungszyindern (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) dieser Druckwerksbrücke und wahlweise einem Satellitzylinder (16) in Antriebsverbindung steht.
4. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei einer Druckeinheit die Formzyylinder (1.1 bis 1.5) jeweils von einem separaten Elektromotor (7) angetrieben werden und über Stirnräder (8, 10, 19, 20) mit dem jeweiligen zugehörigen Übertragungszyylinder (2.1 bis 2.5) in Antriebsverbindung stehen.
5. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei einer Druckeinheit die Übertragungszyylinder (2.1 bis 2.5) jeweils von einem separaten Elektromotor (7) angetrieben werden und über Stirnräder (8, 10, 19, 20) mit dem jeweiligen zugehörigen Formzyylinder (1.1 bis 1.5) in Antriebsverbindung stehen.
6. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sämtliche Form- und Übertragungszyylinder (1.1 bis 1.5; 2.1 bis 2.5) und gegebenenfalls der Satellitzylinder (16) von jeweils einem separaten Elektromotor (7) angetrieben werden.
7. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß Funktionsgruppen, insbesondere Einzugswerke (28), Kühlwalzen (29), Zylinder im Falzwerk (26, 27), sowie Gruppen mit Voreilungsregelung, wie Schneidwalzen (30) vor den Wendestangen, Trichterwalzen (31) im Falzapparat, Zug- und Überführwalzen (32), von jeweils einem separaten Elektromotor (33) direkt oder indirekt angetrieben werden.
8. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß zur Verstellung des Farbregisters der den zu verstellenden Formzyylinder (1.1 bis 1.5) antreibende Elektromotor (7) als Stellglied fungiert.
9. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 4 bis 6 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß zur Verstellung des Umfangregisters mehrerer Druckbilder am Umfang eines Formzylinders (38) eines Druckwerkes (35) zueinander ein Stellungsgeber (42) des Druckwerkes (35) und ein die Registermarken auf der das Druckwerk (35) verlassenden Bahn (43) abtastender Meßwertgeber (44) auf eine Vergleichseinrichtung (45) geschaltet sind, deren Ausgang auf den Eingang der Motorregelung (41) des bzw. der Elektromotoren (40) des Druckwerkes (35) geführt ist zu deren periodischem Antreiben mit der erforderlichen Vor- oder Nachleistung pro Umdrehung.

10. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 4 bis 6 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß zur Verstellung des Farbregisters zwischen zwei die Bahn (48) nacheinander bedruckenden Druckwerken (46, 47) zwei die Registermarken auf der die Druckwerke verlassenden Bahn (4) abtastende Meßwertgeber (49, 50) auf eine Vergleichseinrichtung (51) geschaltet sind, deren Ausgang auf den Eingang der Motorregelung (52) des bzw. der Elektromotoren (54) des zu verstellenden Druckwerkes (47) geführt ist.
11. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zur Voreinstellung von Druckeinheiten (21 bis 24) zur Anpassung an unterschiedliche Bahnwege die Motorregelung (56) der Elektromotoren der zu verstellenden Druckwerke eingangsseitig mit einer Rechen- und Speichereinheit (57) in Verbindung stehen, in die die einzustellenden Zylinderpositionen eingespeichert sind.
12. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zur Regelung des Schnittregisters einer von mindestens einem Druckwerk bedruckten Bahn (62) ein Meßwertgeber (63) für das Schnittregister und ein Stellungsgeber (64) eines Elektromotors eines der die Bahn (62) bedruckenden Druckwerke (58 bis 61) auf eine Vergleichseinrichtung (65) geschaltet sind, deren Ausgang auf den Eingang der Motorregelung (66) des bzw. der Elektromotoren der die Bahn (62) bedruckenden Druckwerke (58 bis 61) geführt ist zu deren vor- oder nachteilendem Antrieb bis zu deren erforderlichen Position.
13. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß zur Verdrehung der Formzylinder (75, 76) in eine Position für den Formwechsel die Motorregelungen (73) der die Formzylinder (75, 76) antreibenden Elektromotoren eingangsseitig mit einer Rechen- und Speichereinheit (74) in Verbindung stehen, in die die einzustellenden Zylinderpositionen eingespeichert sind.
14. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß alle Farb- und Feuchtreibzylinder (81.1, 82.1, 83.1) eines Farb- und eines Feuchtwerkes (79.1, 80.1) gemeinsam von einem Elektromotor (88) angetrieben werden.
15. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß alle Farbreibzylinder (81.2, 82.2) eines Farbwertes (79.2) von einem gemeinsamen Elektromotor (89) angetrieben werden und der Feuchtreibzylinder (83.2) von einem separaten Elektromotor (90) angetrieben wird.
16. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß alle Farb- und Feuchtreibzylinder (81.3, 82.3, 83.3) eines Druckwerkes von jeweils einem separaten Elektromotor (92, 93, 94) angetrieben werden.
17. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 1 bis 13, mit einem eine Rasterwalze und eine Farbauftragwalze enthaltenden Kurzfarbwerk, dadurch gekennzeichnet, daß die Rasterwalze und die Farbauftragwalze von einem gemeinsamen Elektromotor angetrieben werden.
18. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 1 bis 13, mit einem eine Rasterwalze und eine Farbauftragwalze enthaltenden Kurzfarbwerk, dadurch gekennzeichnet, daß die Rasterwalze und die Farbauftragwalze von jeweils einem separaten Elektromotor angetrieben werden.
19. Offsetdruckmaschine nach einem der vorhergehenden Ansprüche mit einem Zylinder, insbesondere Formzylinder, Übertragungszylinder oder Reibzylinder, dadurch gekennzeichnet, daß der Rotor (112, 118) des Elektromotors (113, 119) mit dem Zylinder (105, 116) starr verbunden ist.
20. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß der Rotor (118) stirnseitig an einen Zapfen (117) des Zylinders (116) geschraubt ist.
21. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß die Zapfen (106, 107) des Zylinders (105) stirnseitig am Zylinderkörper angeschraubt sind und das Ende eines Zapfens (106) als Rotor (112) ausgebildet ist.
22. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 19 bis 21 mit einem Formzylinder, dadurch gekennzeichnet, daß an einem Zapfen (106) ein Motor (115) für die Seitenregisterverstellung angreift.
23. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 16, 19 bis 21 mit einem Reibzylinder, dadurch gekennzeichnet, daß an einem Zapfen ein Motor (100, 101, 102) für die seitliche Verreibung angreift.
24. Offsetdruckmaschine mit einem Farb- und einem Feuchtwerk mit drei Reibzylindern, insbesondere nach einem der Ansprüche 16, 19 bis 23, dadurch gekennzeichnet, daß an jedem Reibzylinder (81.3, 82.3, 83.3) zu dessen axialen Verschiebung ein Motor (100, 101, 102) angreift und die Motoren (100,



- 101, 102) von einer Motorsteuerung (103) angesteuert werden mit folgenden Parametern
- gleicher Bewegungsablauf der drei Reibzylinder
  - sinusförmiger Verlauf der Changierbewegung
  - Changierbewegung linear proportional zur Geschwindigkeit der Offsetdruckmaschine
  - Versatz der Reiberhübe zueinander um 120° Phasenlage
25. Offsetdruckmaschine nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Stator (114) des Elektromotors (113) fest an der Seitenwand (108) der Druckmaschine angeordnet ist.
26. Offsetdruckmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 24, dadurch gekennzeichnet, daß der Stator (127) des Elektromotors (128) an einem exzentrischen Lagerring (129) des Zylinders befestigt ist.
27. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 26, dadurch gekennzeichnet, daß der exzentrische Lagerring (129) einen Flansch (134) trägt, mit dem er zur Aufnahme von Kippmomenten mittels Niederhalter (135) an der Seitenwand (131) gehalten wird, und der Lagerring (129) mit einem gestellfesten Anschlag (138) zusammenarbeitet.
28. Offsetdruckmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 24, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, daß der Zylinder (116) mit einem Zapfen (117) in auseinanderfahrbaren Lagerschilden (123, 124) lagert, die beim Auseinanderfahren eine Öffnung (125) in der Seitenwand (126) der Druckmaschine freigeben, durch die eine hülsenförmige Druck- oder Übertragungsform (139) führbar ist.
29. Offsetdruckmaschine nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Elektromotor (7) an der Bedienseite (S1) der Druckmaschine angeordnet ist.
30. Offsetdruckmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 27, dadurch gekennzeichnet, daß der Elektromotor (7) an der Antriebsseite (S2) der Druckmaschine angeordnet ist.
31. Offsetdruckmaschine bzw. Zylinder einer Offsetdruckmaschine nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Elektromotor (7) winkelgeregelt ausgeführt ist.
32. Offsetdruckmaschine nach Anspruch 22 oder 23, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschiebebetrag (Z) des Formzylinders (105) für das Seitenregister bzw. der Reiberhub des Reibzylinders (81, 82, 83) so bemessen ist, daß beim Abrücken der vom Zylinderkörper dieser Zylinder abgeschraubten Zapfen
- (106, 107) der Zylinderkörper aus der Druckmaschine entnehmbar ist.
33. Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zur Einstellung des Schnittregisters einer bedruckten Bahn (55) die Motorregelung (56) der Elektromotoren der die Bahn (55) bedruckenden Druckwerke eingangsseitig mit einer Rechen- und Speichereinheit (57) in Verbindung steht, in die die Zylinderpositionen für das Schnittregister eingespeichert sind zur Stellung der Zylinder aller die Bahn bedruckenden Druckwerke in die vorgegebenen Positionen.
34. Verfahren zur Verstellung des Umfangsregisters mehrerer Druckbilder am Umfang eines Formzylinders eines Druckwerkes, insbesondere nach einem der Ansprüche 4 bis 6, wobei das Druckwerk Registermarken auf die Bahn druckt, die Registermarken mit einem Meßwertgeber abgetastet werden, dessen Signale mit Sollwertsignalen verglichen werden und anhand des Vergleichssignales der den Formzylinder antreibende Elektromotor periodisch pro Umdrehung mit der erforderlichen Vor- oder Nach-eilung betrieben wird.
35. Verfahren zur Regelung des Schnittregisters einer von mindestens einem Druckwerk einer Offsetdruckmaschine bedruckten Bahn, insbesondere nach einem der Ansprüche 1 bis 6, wobei ein Druckwerk eine Registermarke auf die Bahn druckt, ein Meßwertgeber die Registermarke abtastet, das Signal des Meßwertgebers mit einem Sollwertsignal verglichen wird und anhand des Vergleichssignals alle die Bahn bedruckenden Druckwerke mit Vor- bzw. Nacheilung angetrieben werden, bis sie die erforderlichen Positionen einnehmen.
36. Verfahren zum Umsteuern eines separat angetriebenen Druckwerkes einer Offsetdruckmaschine, insbesondere nach einem der Ansprüche 1 bis 31, wobei der bzw. die das Druckwerk antreibenden Elektromotoren in ihrer Drehrichtung umgesteuert werden.

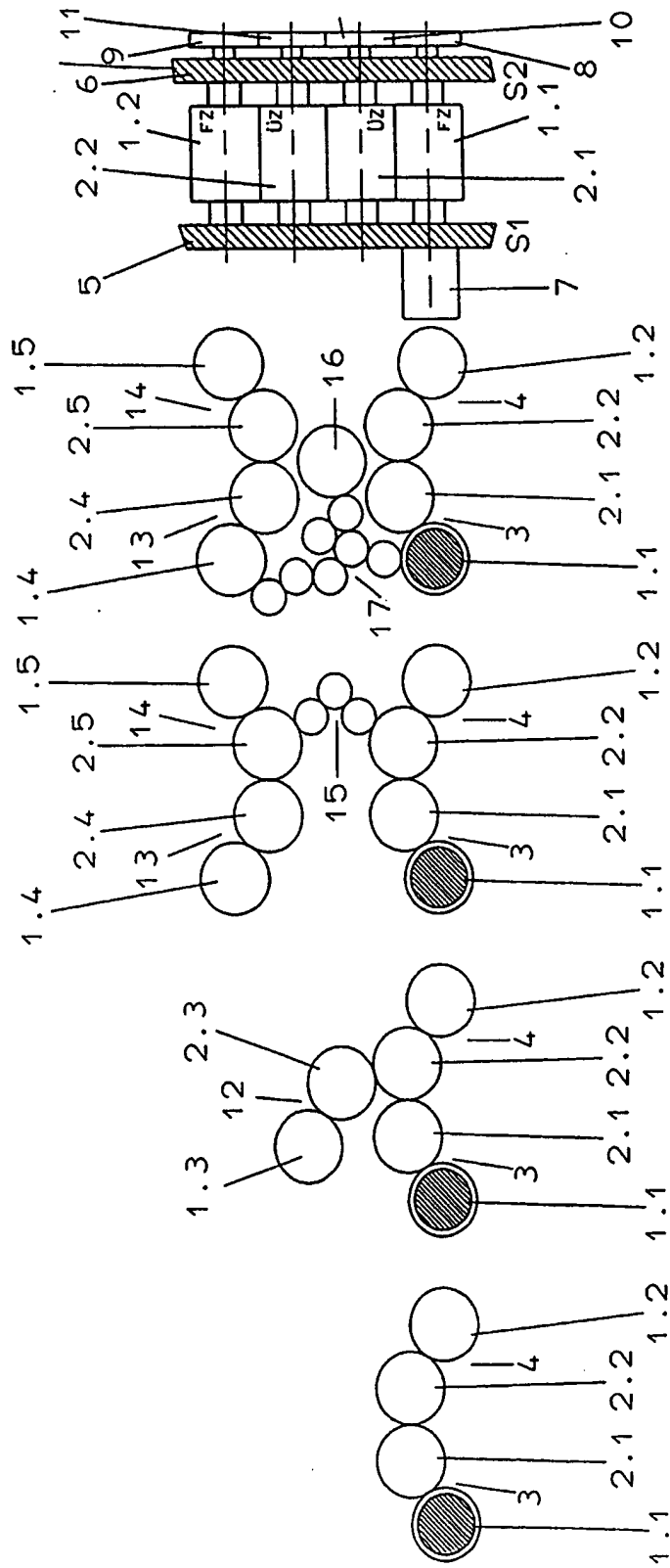


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5

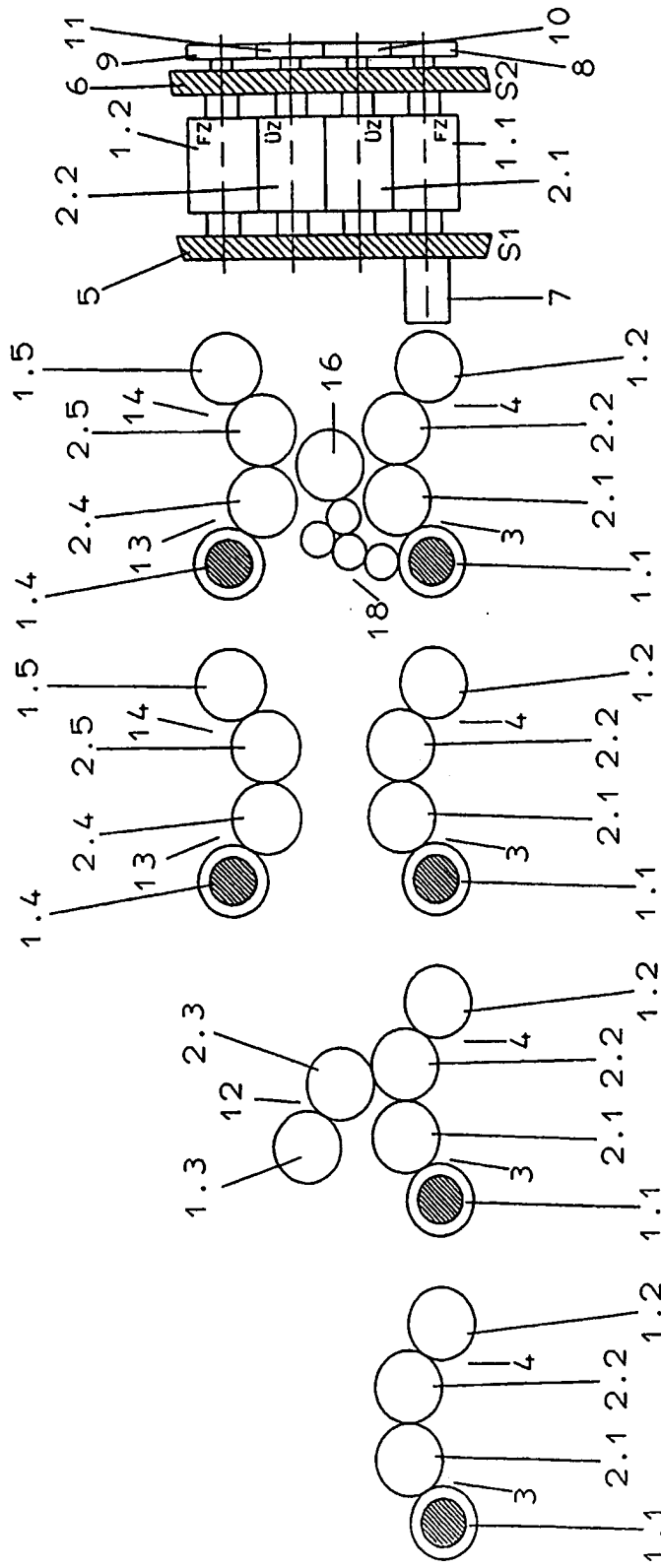


Fig. 6

Fig. 7

Fig. 8

Fig. 9

Fig. 10

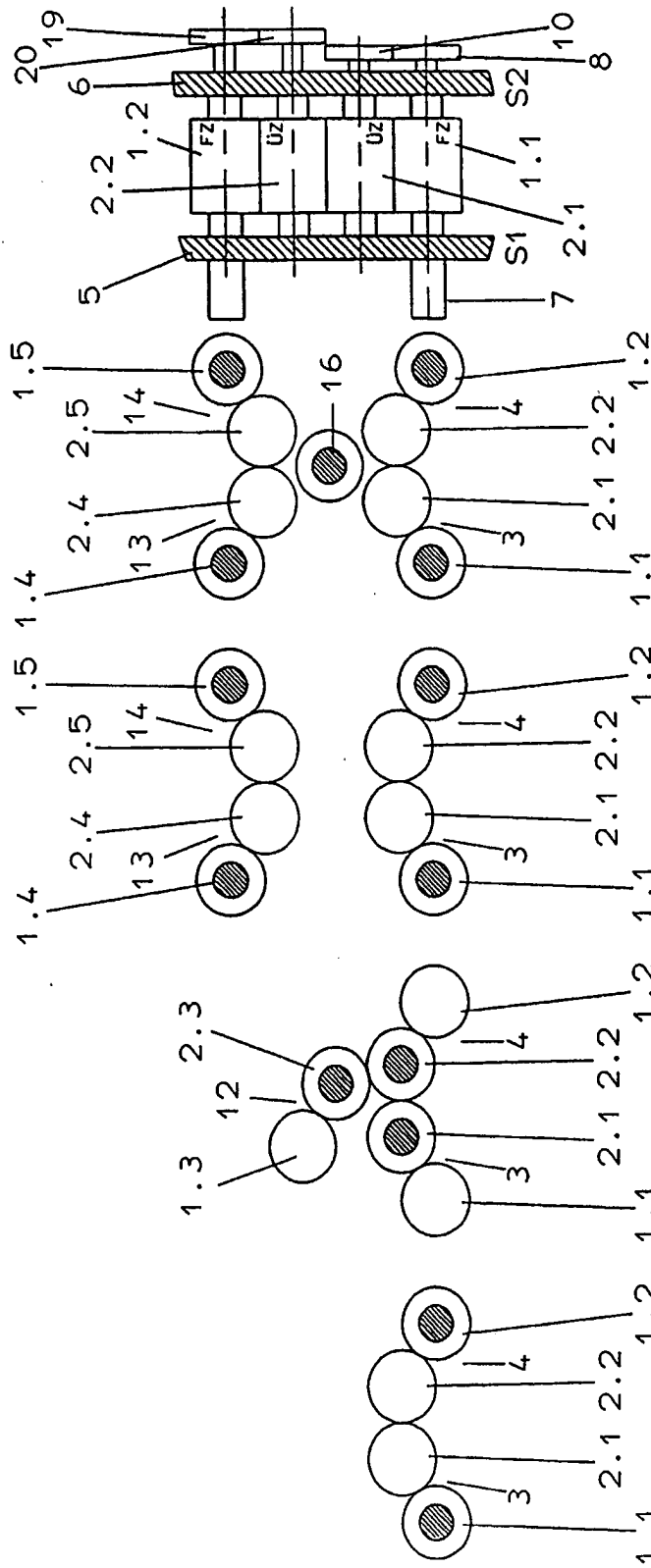


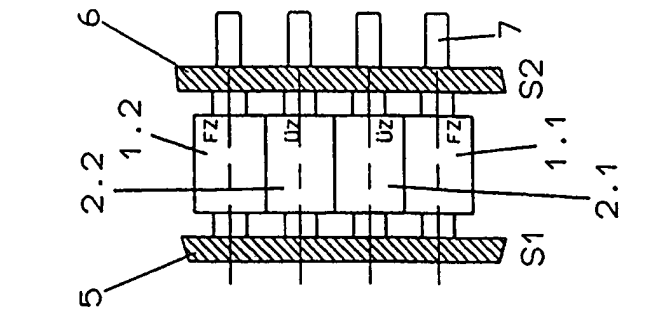
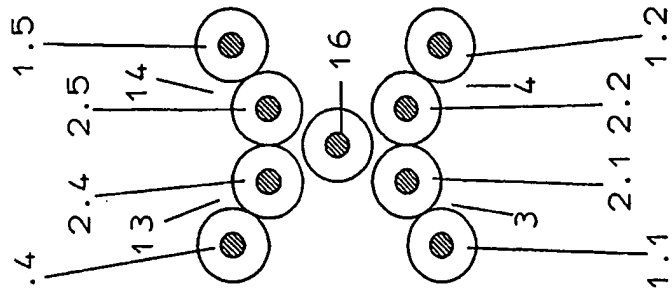
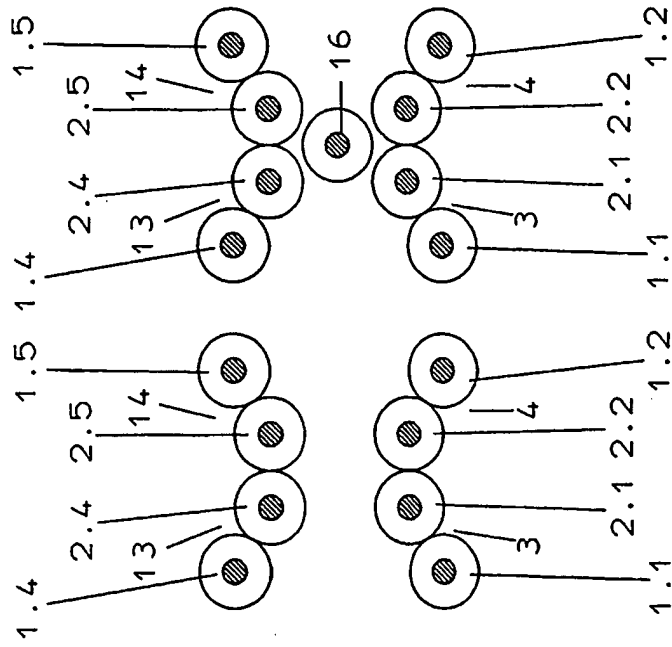
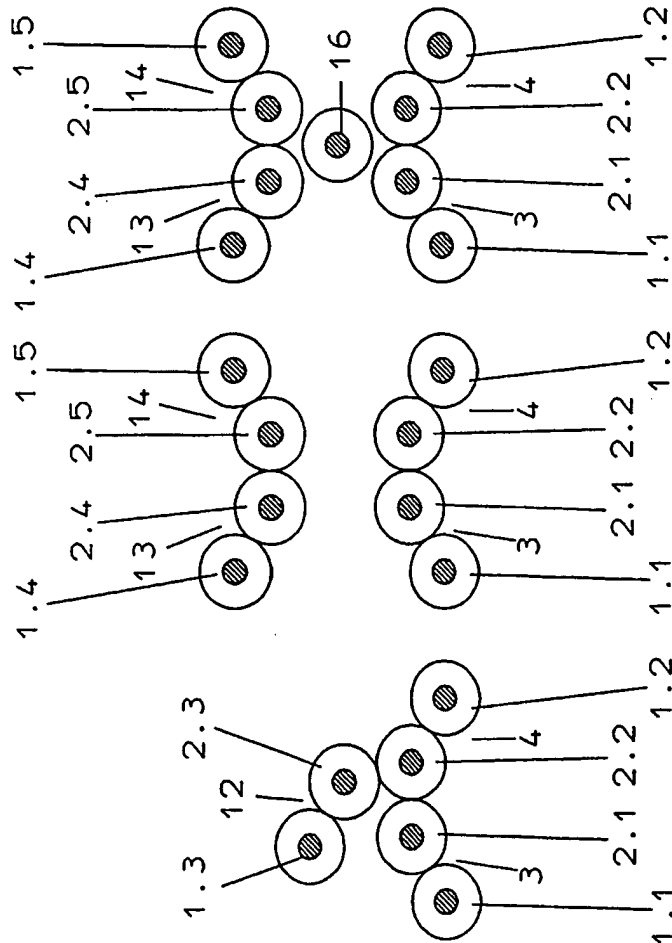
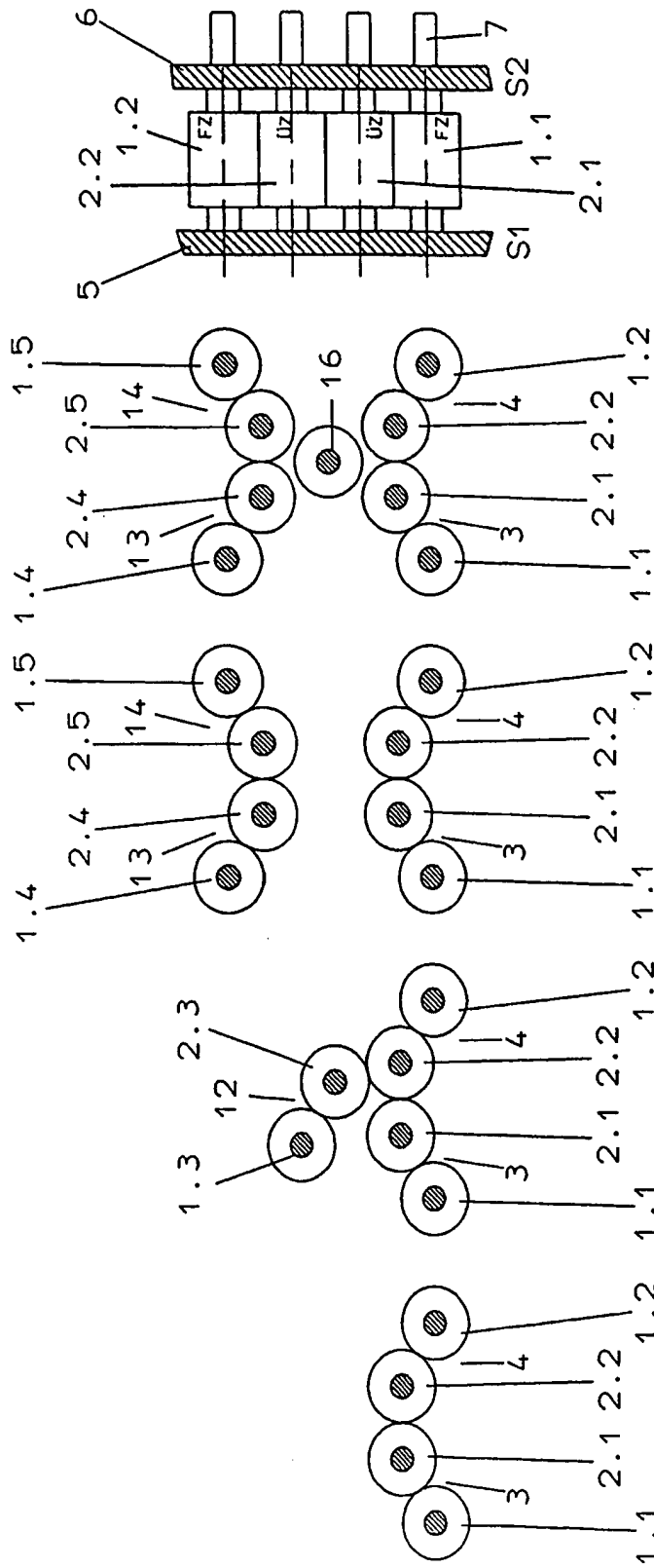
Fig. 15

Fig. 14

Fig. 13

Fig. 12

Fig. 11



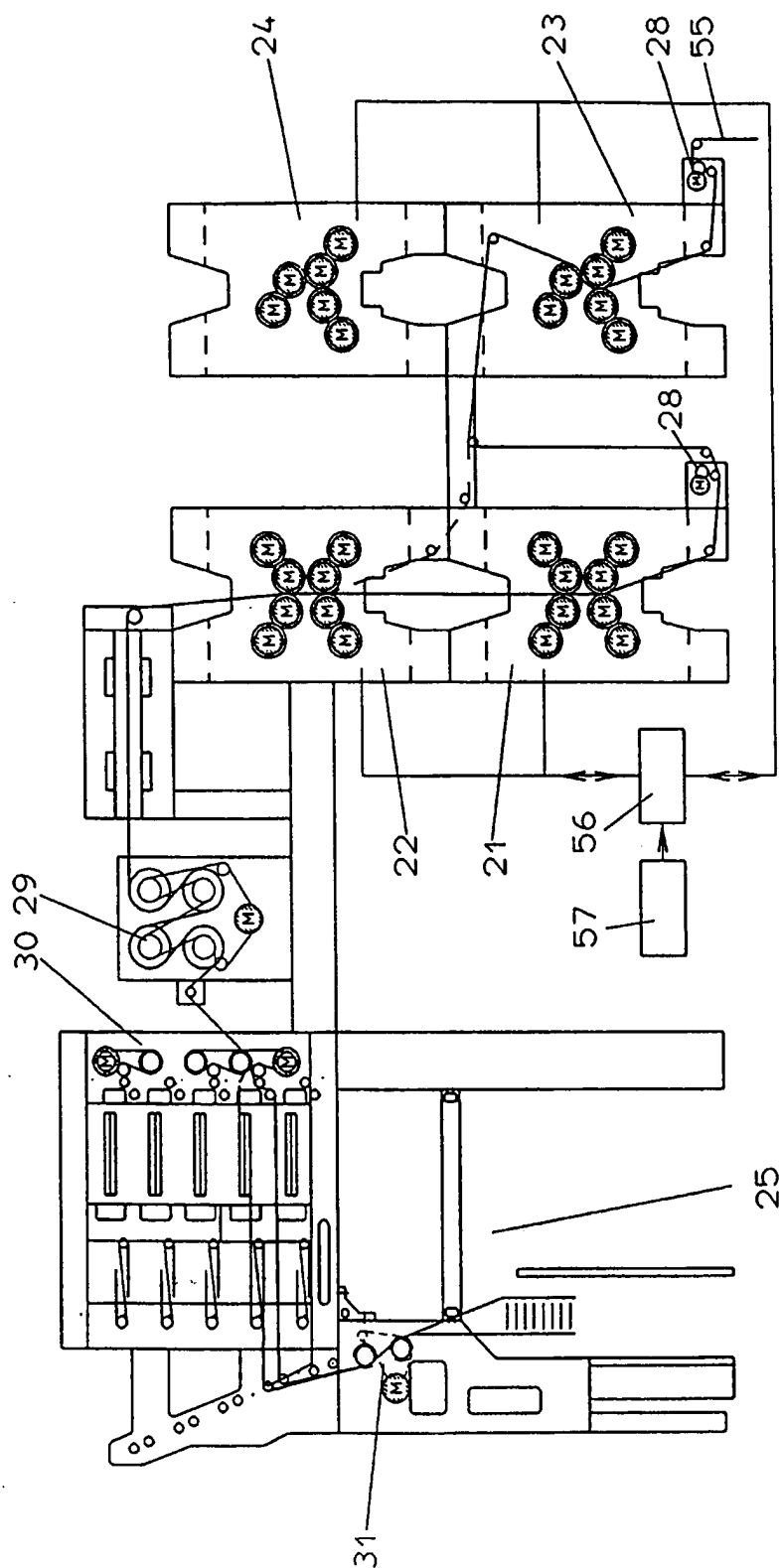


FIG. 21

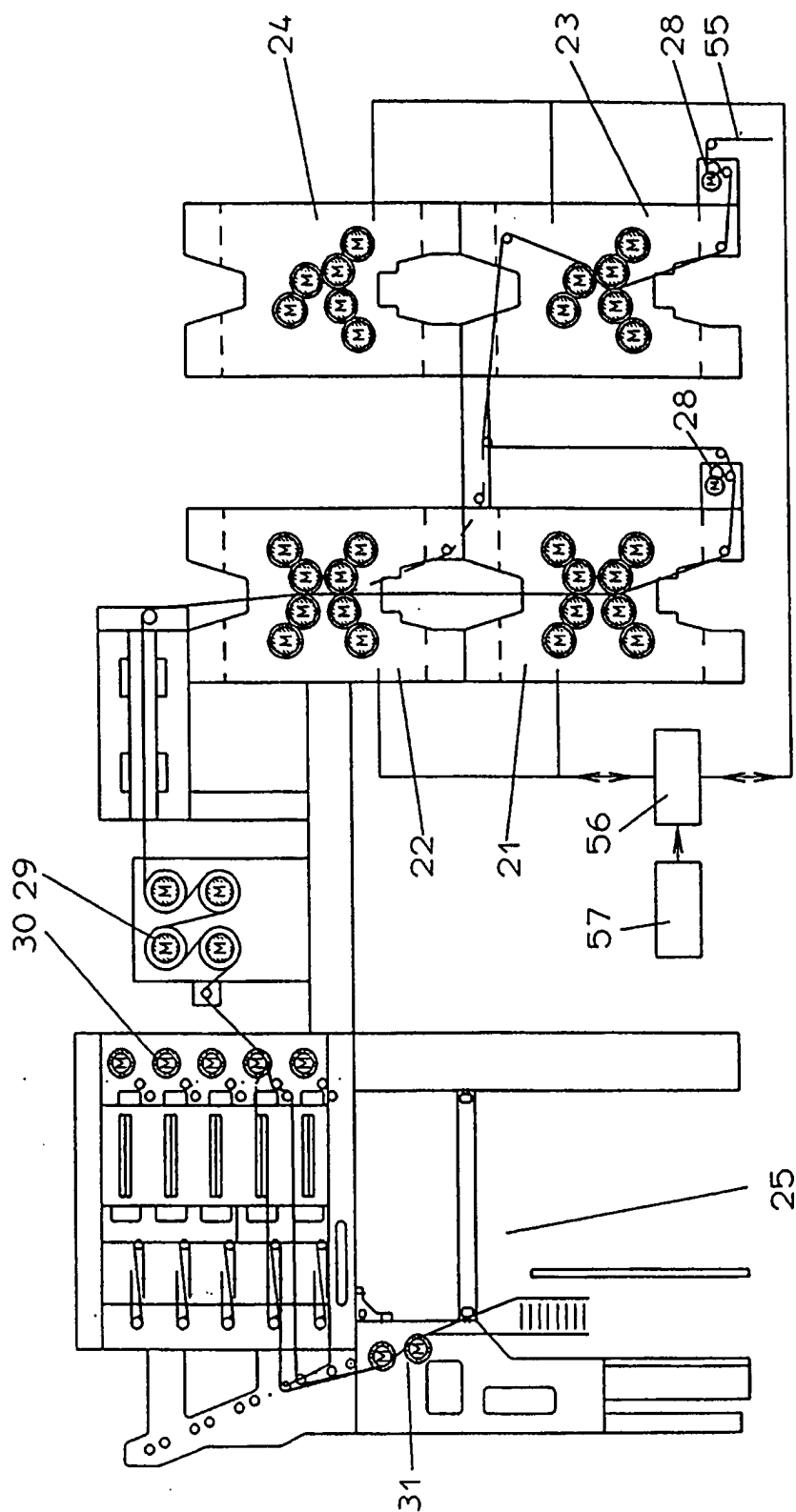
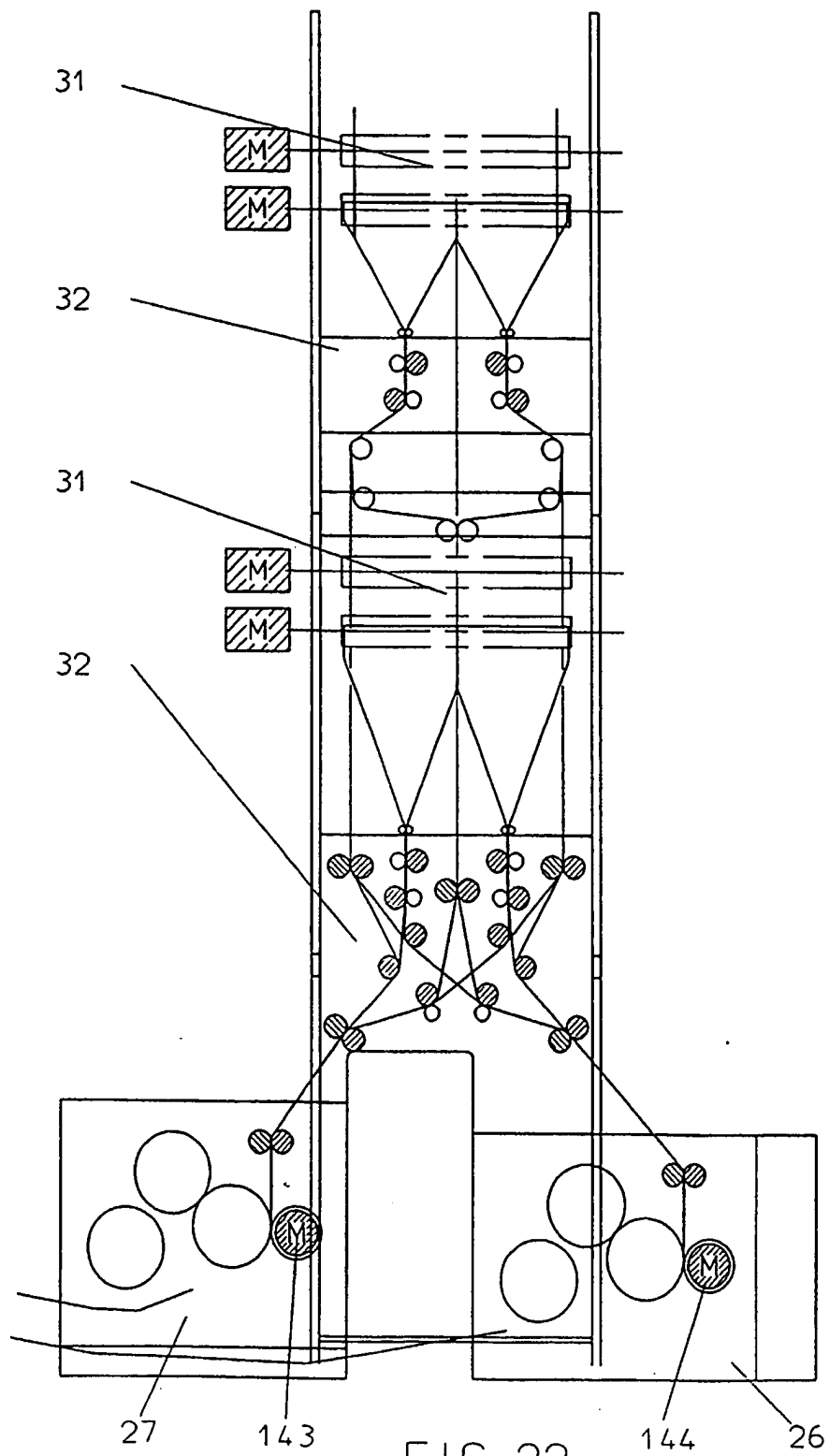


FIG. 21.1





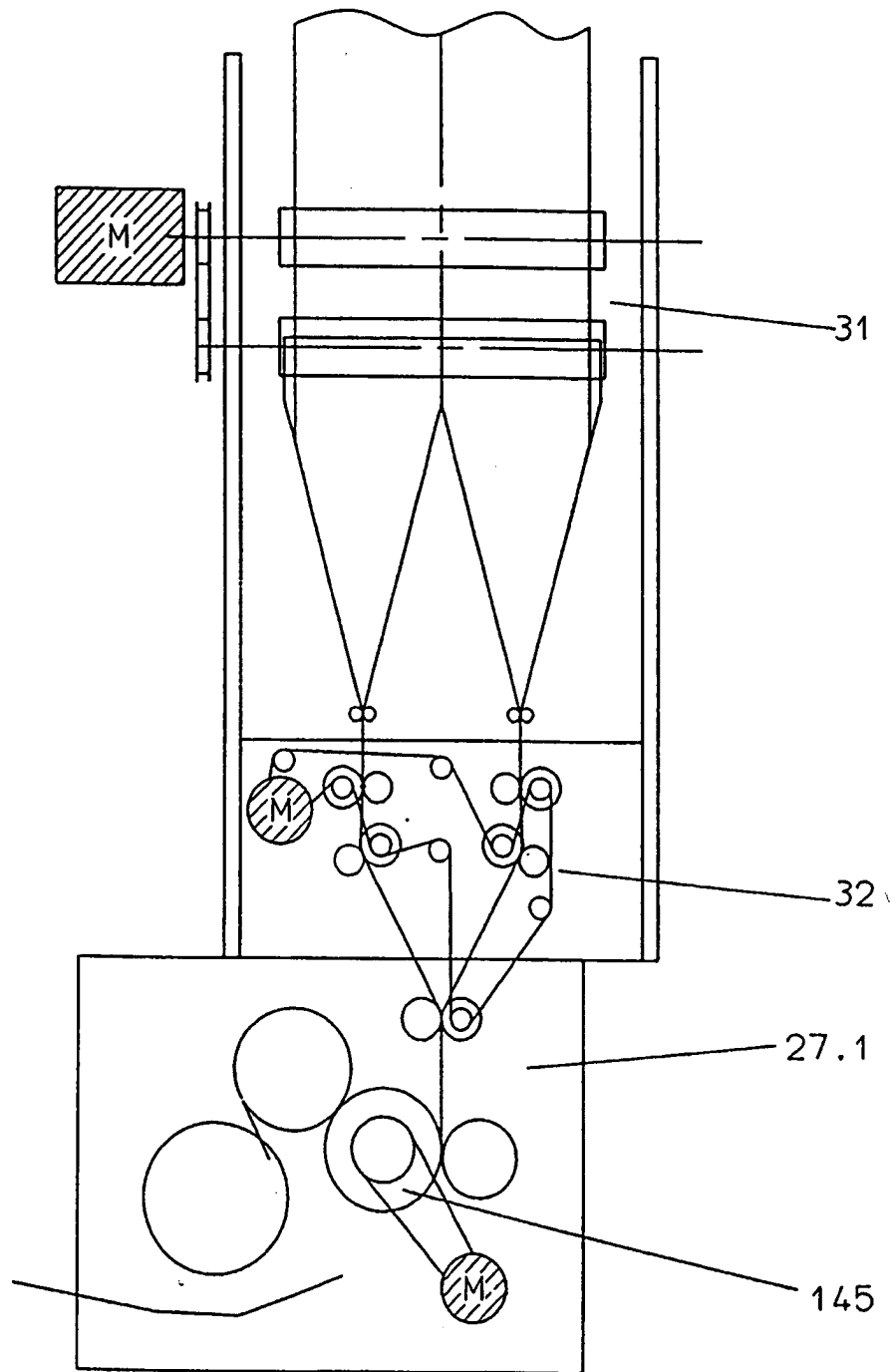


FIG. 22.1

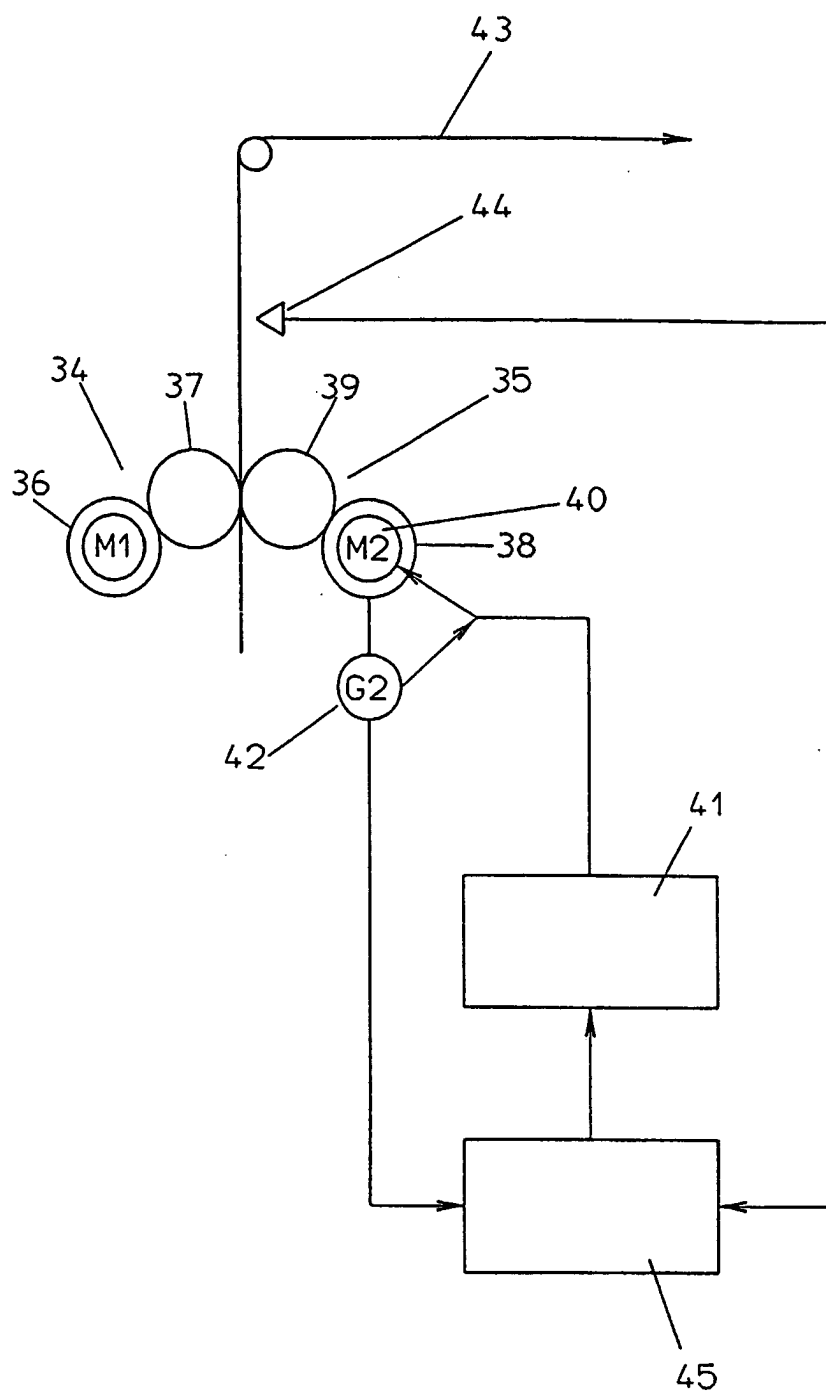


FIG. 23

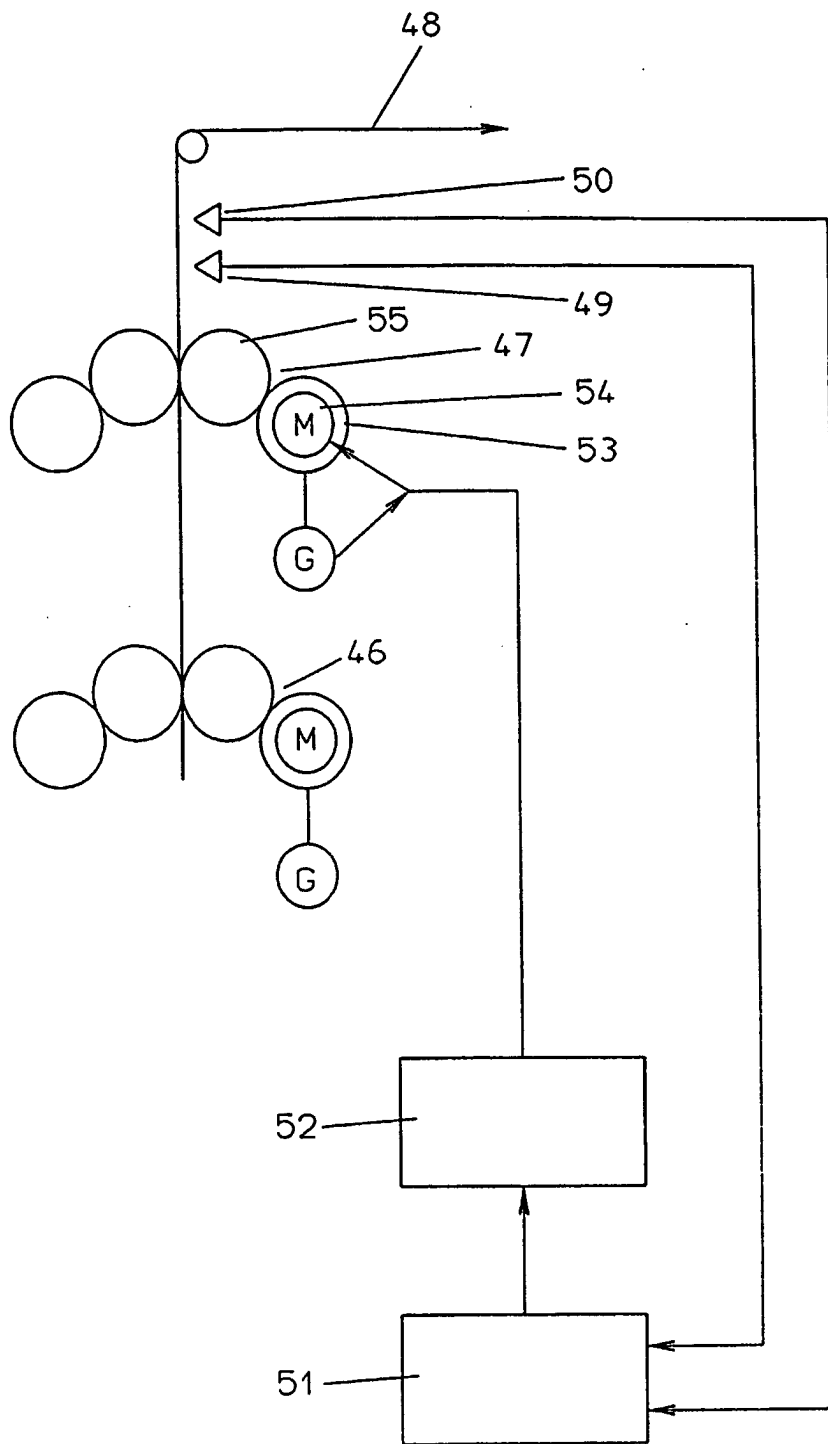


FIG. 24

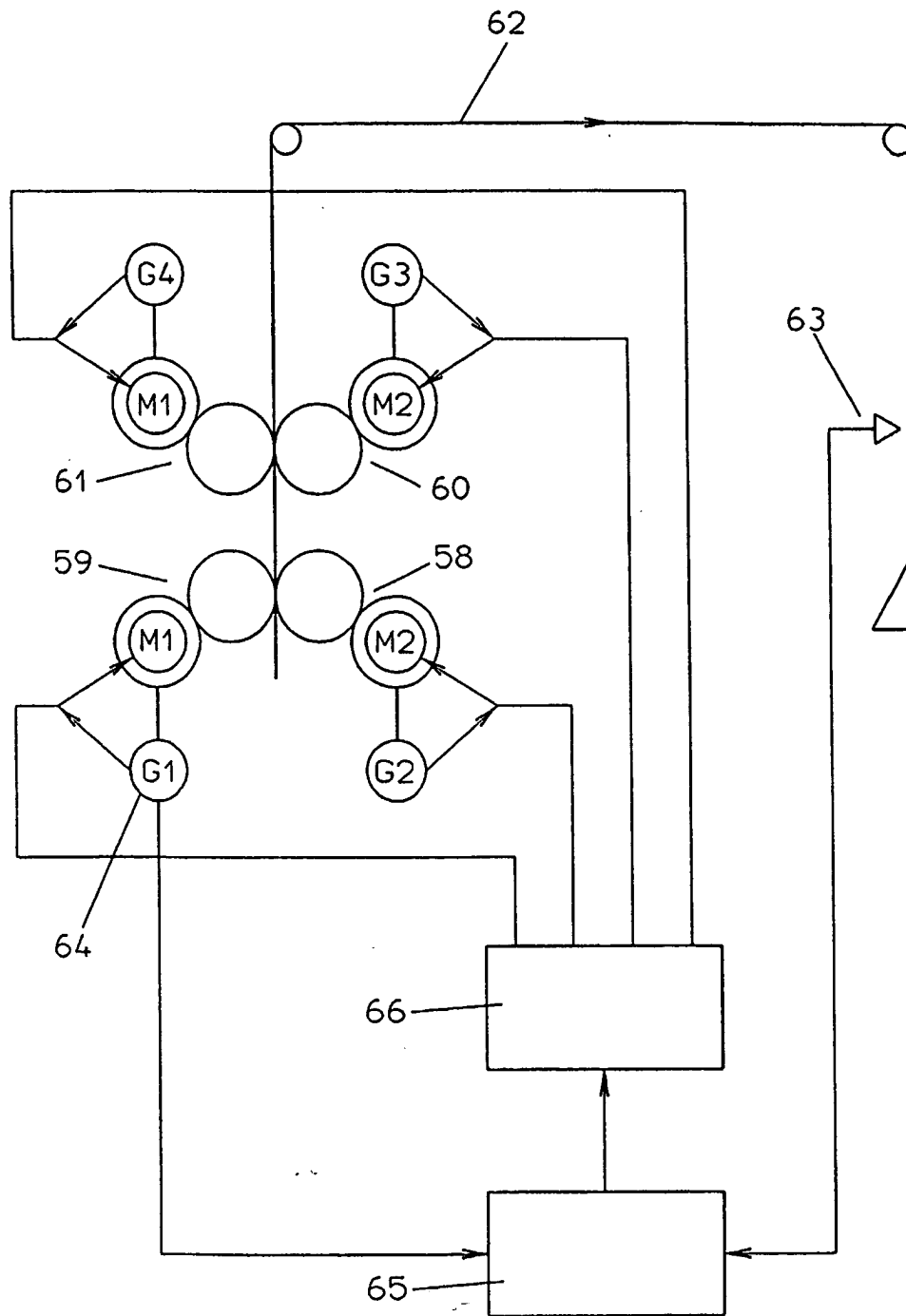


FIG. 25

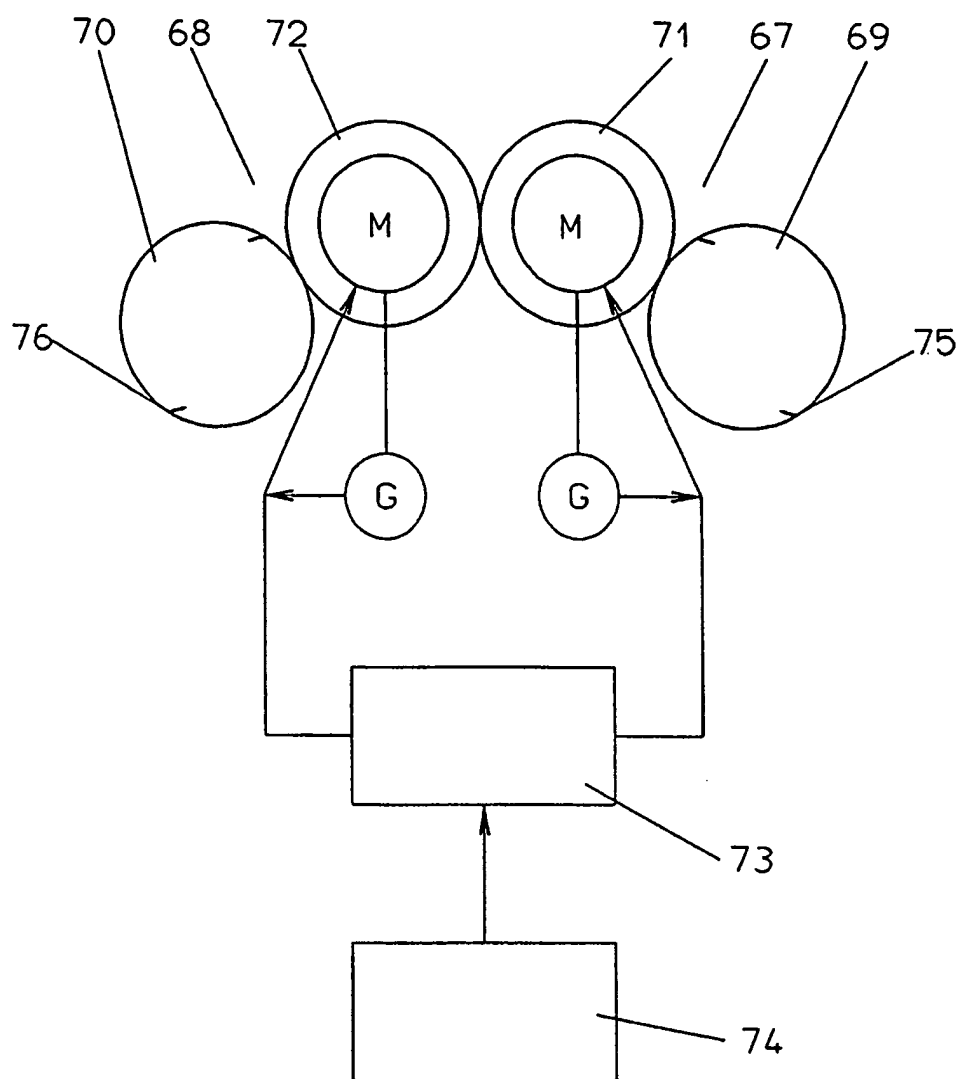


FIG.26

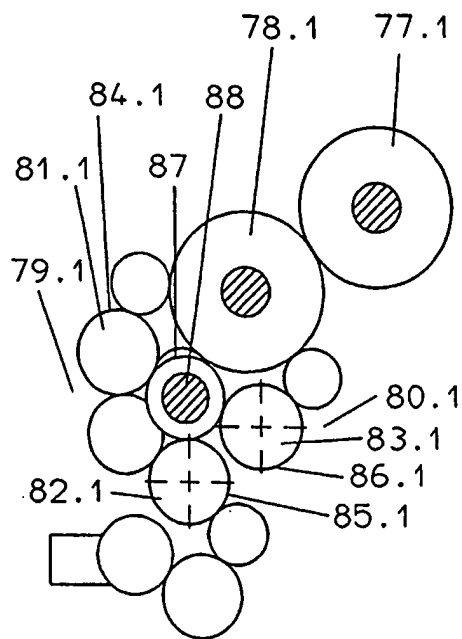


Fig. 27

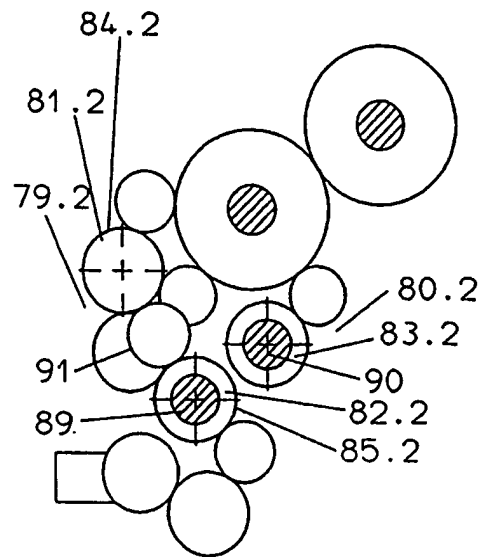


Fig. 28

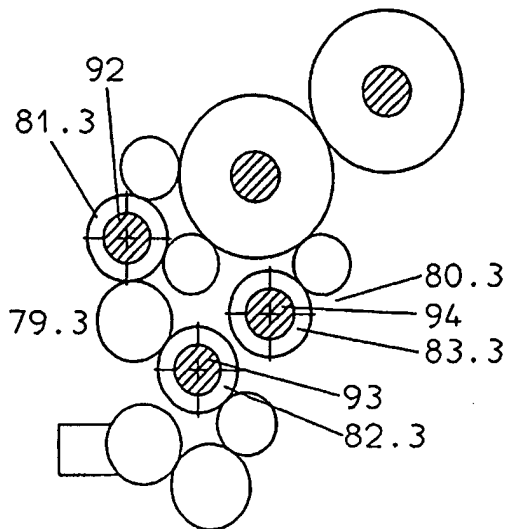


FIG. 29

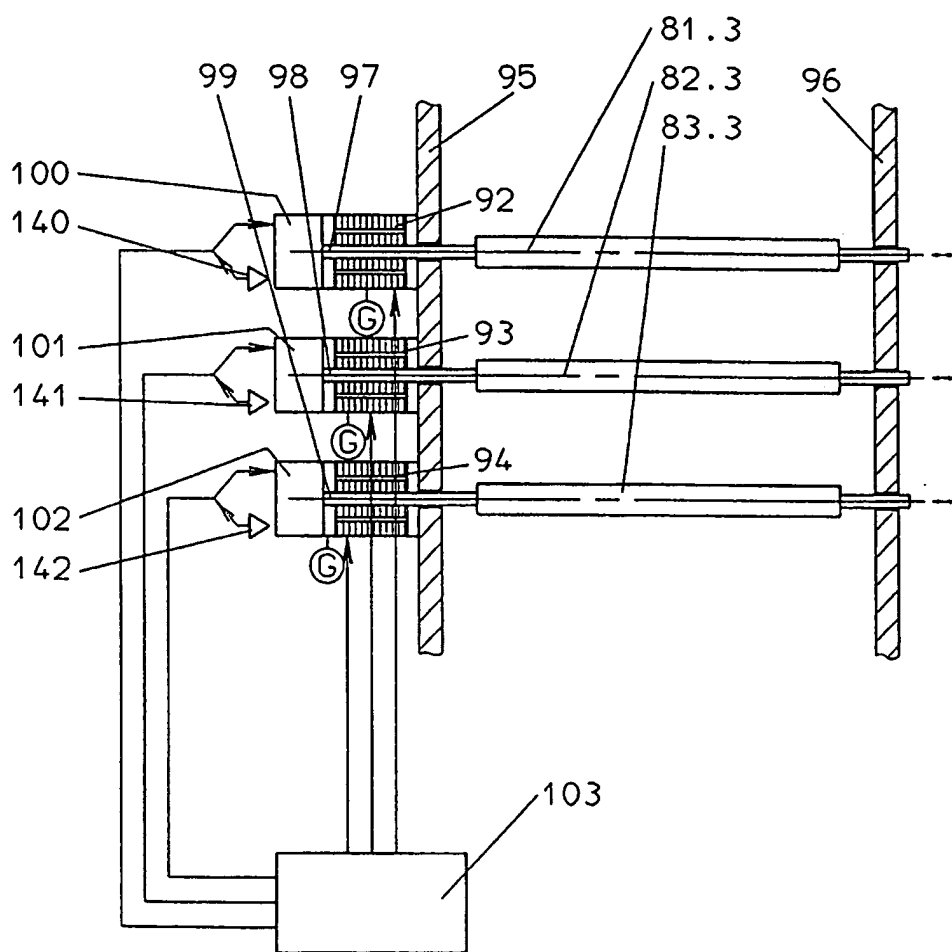


FIG. 30

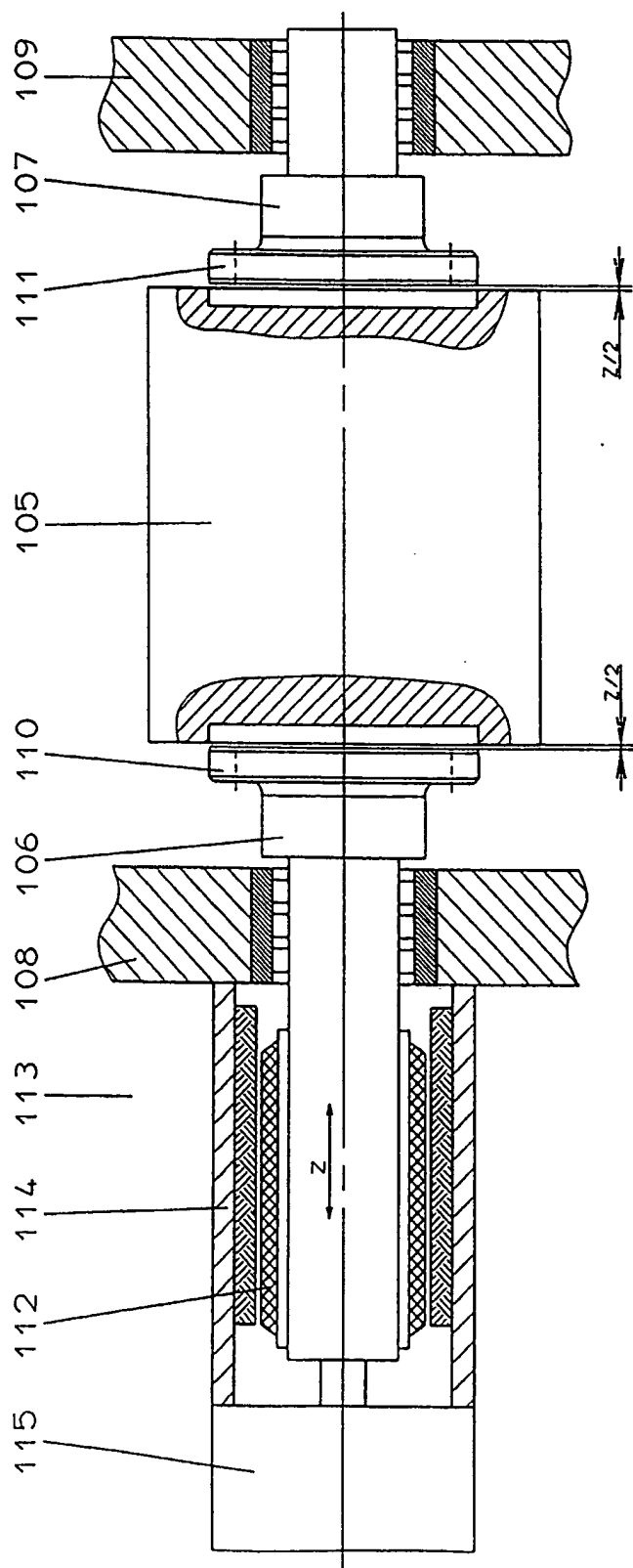


Fig. 31



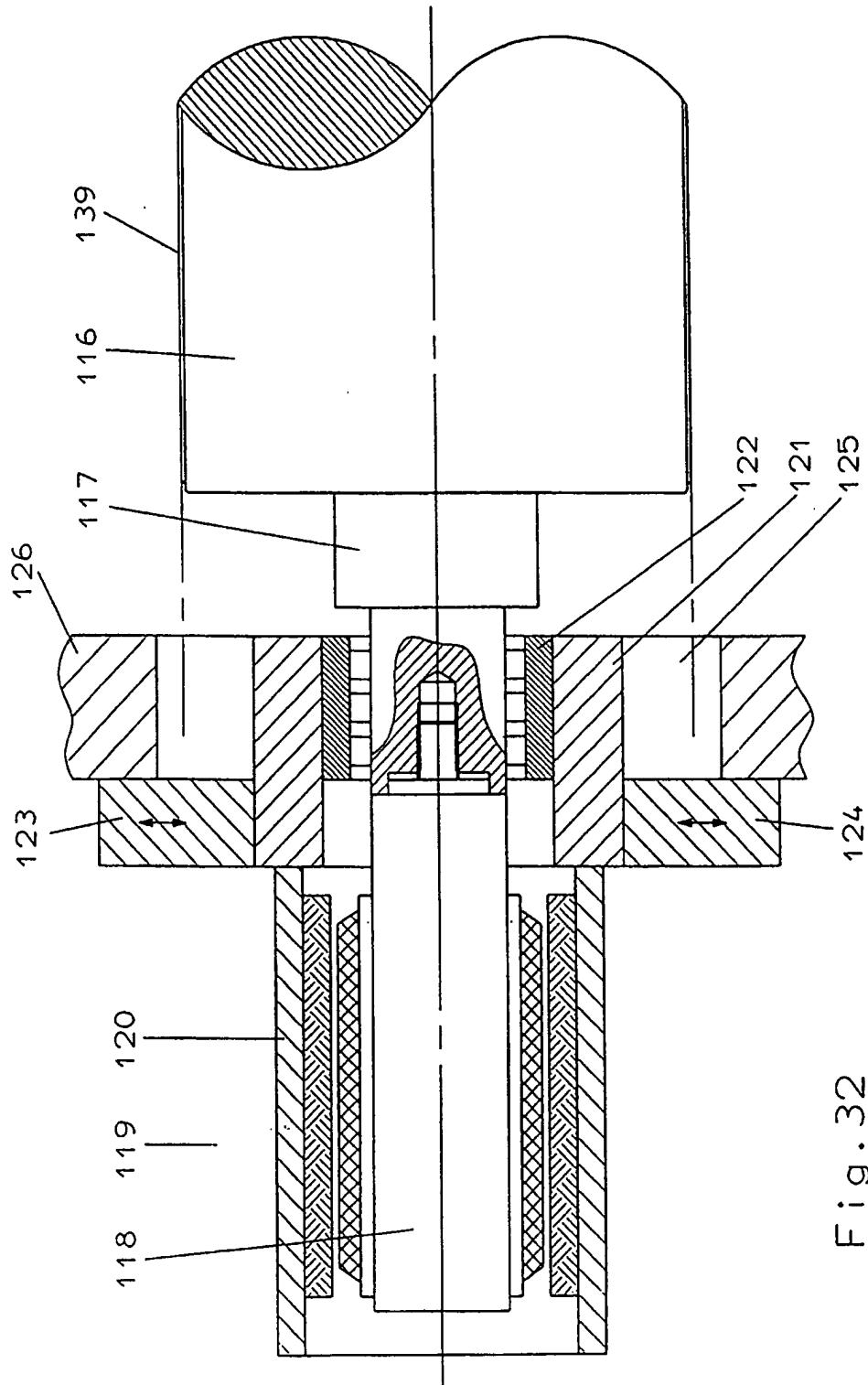


Fig. 32

